

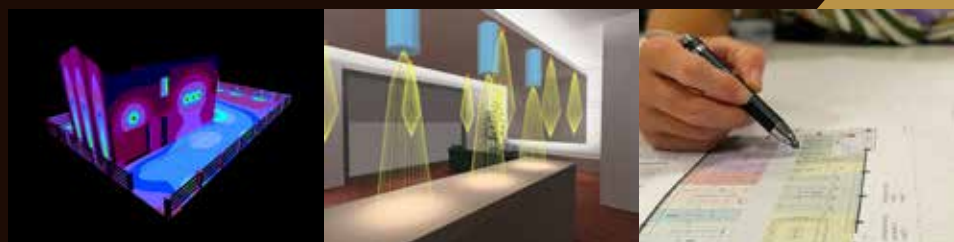
STUDIO LUCE ILLUMINA NUOVI SPAZI SUL WEB

E' on line il nuovo sito
studiolucecomet.it



NEW

Studio Luce è la divisione del Gruppo Comet che si occupa d'illuminazione, con la più importante rete di Show Room esistente nel panorama nazionale italiano. Da quest'anno Studio Luce Comet è anche online con un nuovo sito web e sulle maggiori piattaforme social network per condividere i progetti di illuminazione nei quali è coinvolta e per far conoscere i servizi rivolti ai professionisti e privati. Vantando una solida partnership con i più grandi marchi di illuminazione made in Italy, Studio Luce Comet si presenta come una realtà di riferimento per la consulenza illuminotecnica in Italia.



Seguici su
INSTAGRAM
per vedere i nostri progetti
e molto altro!

In questo numero

Eaton 2

Salvamotori e contattori
Eaton con tecnologia Push-In

Asita 2

Perchè effettuare le verifiche
in cabina secondo la normativa
vigente

Dehn 3

Il BLITZPLANER digitale

DKC 3

Giunzione verticale
della linea Conchiglia

Gewiss 4

Restart e restart autotest,
la sicurezza al centro

Hager Bocchiotti 5

Pablo Style

IESS 6

Con IESS la sicurezza è di casa

nVent Eriflex 6

nVent ERICO Cadweld

Italiana Corrugati 7

Le opportunità offerte
per ampliare il mercato

Siemens 8-9

La digitalizzazione è davvero
per tutti?

Philips 10

Scopri le novità Philips
della gamma Ledinaire

Fronius 11

Revamping fotovoltaico
per impianti più efficienti

Vimar 12

Gamma scatole Isobox

Offel 13

Filtri 5G

Soler&Palau 14

La VMC per una scuola in sicurezza

Schneider 15

PrismaSet S

EAT•N

Powering Business Worldwide

Salvamotori e contattori Eaton con tecnologia Push-In

Gli interruttori protettivi magnetotermici PKZM0 fino a 32 A, i contattori DILM fino a 38 A in AC-3 e i contattori relè DILA sono ora disponibili anche con i più efficienti terminali Push-In. Numerosi studi dimostrano che i terminali Push-In, rispetto ai tradizionali morsetti a

vite, possono ridurre del 50% il tempo necessario per il collegamento di conduttori con puntalino.

La tecnologia Push-In offre ai costruttori di macchine e ai system-integrator numerosi vantaggi, il più importante dei quali è la semplificazione del processo

manuale di cablaggio: il cavo – munito di puntalino – deve essere semplicemente inserito nel terminale, operazione che può essere eseguita con un'unica mano e senza utilizzare attrezzi. Rispetto ai tradizionali terminali a vite, il tempo di cablaggio può quindi essere ridotto fino al 50% e, rispetto ai terminali a molla, la tecnologia Push-In offre un significativo aumento dell'efficienza. Le connessioni effettuate tramite terminali Push-In sono sicure ed esenti da manutenzione, anche in condizioni ambientali difficili e in presenza di scosse e vibrazioni: per questo, il mercato si sta sempre più orientando all'impiego dei terminali a molla o Push-In. Inoltre, la tecnologia Push-In è l'unica – e l'ideale – per chi vuole implementare il cablaggio automatizzato o supportato da robot ed è quindi particolarmente orientata al futuro.

Grazie ai nuovi componenti Push-In di Eaton, costruttori di macchine e system-integrator possono beneficiare direttamente di tali vantaggi. I dispositivi con terminali a vite o a molla possono essere facilmente sostituiti da quelli con

tecnologia Push-In, senza che si renda necessario riprogettare il quadro da un punto di vista topografico. Gli interruttori protettivi Push-In hanno le stesse approvazioni e certificazioni di quelli con terminali a vite, tra cui Type E secondo UL. Inoltre, è disponibile anche una versione di interruttore protettore PKZM0 in cui i terminali di alimentazione sono a vite, mentre i terminali d'uscita sono Push-In: questo rende possibile alimentare – in modo molto semplice ed economico – più dispositivi in parallelo tramite sbarrette tripolari, continuando per tutto il resto a beneficiare dei vantaggi della tecnologia Push-In. Oltre agli interruttori protettivi PKZM0 (fino a 32 A), ai contattori DILM (fino a 38 A) e ai contattori relè DILA, Eaton offre anche le corrispondenti combinazioni di partenza motore pre-assemblate MSC con terminali Push-In, consentendo ulteriori riduzioni dei costi di montaggio e cablaggio.



asita

TECNOLOGIE DI MISURA



Perché effettuare le verifiche in cabina secondo la normativa vigente

Per le nuove cabine di trasformazione MT/BT e per le cabine esistenti da adeguare alla CEI 0-16, è prevista, in conformità alla CEI 0-16, l'installazione di un Sistema di Protezione Generale MT completo di Dispositivo o Relè Generale.

In ottemperanza all'allegato C della variante 3 della norma CEI 0-16, è necessario effettuare la verifica in campo del relè di protezione generale ai fini della messa in esercizio della cabina di trasformazione MT/BT, per garantire la verifica strumentale dei tempi di risposta delle soglie implementate sulla Protezione Generale.

Il sistema prova relè AS5210 di Asita consente di effettuare misure in conformità alle norme CEI 0-21 2022-03 e CEI 0-16 2022-03.

AS5210 è dotato di:

- > generatore su 3 canali di Tensione Alternata AC: regolabile da 0 a 300 Vac
- > generatore di tensione omopolare: regolabile da 0 a 100 Vac
- > generatore di frequenza: regolabile da 40 a 60 Hz

- > generatore su 3 canali di Corrente Alternata AC indipendenti tra loro: regolabile da 0 a 20 Aac, commutabile in un'unico canale regolabile fino a 60A
- > generatore su 3 canali di Tensione Alternata AC segnali di basso livello: regolabile da 0 a 1.7 Vac

- > software intuitivo per impostare le sequenze di prova e creare report

Lo strumento è alloggiato in una valigia rigida ideale per il trasporto (anche aereo) e l'utilizzo all'interno di cabine e sottostazioni. Il fronte dello strumento incorpora un display LCD a 128x64 pixel per la visualizzazione locale delle misure in corso ed il vero cuore del sistema è nel software per computer AS5200-Link che ne consente la totale e piena configurazione, misura, visualizzazione, salvataggio dei dati e creazione del rapporto di prova "inviolabile" come richiesto dalle norme sopra riportate. L'interfaccia utente del software è completa e semplice al tempo stesso. Basta un click per avviare la prova in quanto il software integra di serie tutti i "preset" previsti dalle normative tecniche; il software permette inoltre all'operatore

di impostare preset personalizzati per configurare condizioni di prova specifiche. Per le prove in Media Tensione il software calcola automaticamente i valori di prova in funzione dei valori di primario/secondario dei TA e dei TV installati in impianto; questa funzione è attiva anche quando si utilizzano le uscite di basso livello per sensori elettronici. Sono infine disponibili 2 utility di calcolo finalizzate a semplificare le procedure di configurazione delle soglie di corrente e del tempo di intervento elaborato sul calcolo della media mobile. AS5210 è un'ottima soluzione per le verifiche in campo delle protezioni di interfaccia (SPI) in bassa e media tensione e delle protezioni generale (SPG).

- > È facile da utilizzare: l'interfaccia PC è semplice e intuitiva
- > Lavora per te: basta impostare i rapporti di TA e TV ed il software calcola in automatico la prova
- > È facile da interpretare: grafici e risultati sono immediatamente comprensibili
- > Personalizza con rapidità: con pochi click puoi creare configurazioni di prova personalizzate

- > Storico sempre disponibile nella memoria del PC

Inoltre ai fini della normativa è bene considerare che la mancata effettuazione della verifica periodica in campo del Sistema di Protezione di Interfaccia, secondo quanto previsto dalla Delibera 786/2016/R/eel dell'AEEGSI, con cadenza non superiore a cinque anni, comporta la sospensione degli incentivi.





Il BLITZPLANER digitale



il BLITZPLANER è la guida definitiva in ambito di protezione da sovratensioni e fulmini. Da più di 30 anni ha fornito tutto quello che c'è da sapere a proposito di standard normativi, regolamentazioni, ausili alla progettazione e proposte di protezione. Al suo interno troverai tutte le informazioni per una larga gamma di applicazioni.

Adesso, il BLITZPLANER è disponibile in formato digitale - comodamente dal tuo smartphone o tablet, sempre aggiornato, sempre fruibile ovunque tu sia e ricco di

nuove funzioni.

Per poter accedere alla versione digitale è sufficiente registrarsi all'interno del sito www.blitzplaner.dehn.it, una volta registrato si potrà avere accesso alle informazioni contenute all'interno del Blitzplaner in qualsiasi momento.

Vantaggi

La versione digitale del BLITZPLANER offre tutto quanto già presente nella versione stampata e molto altro ancora. Si potranno effettuare ricerche per parole

chiave, salvare i contenuti preferiti così da poter utilizzare tutte le informazioni in modo flessibile, anche direttamente in cantiere o durante una consulenza presso un cliente.

Con la versione digitale si è sicuri di avere sempre accesso all'ultimo numero del BLITZPLANER. Sviluppiamo continuamente nuovi strumenti digitali per facilitare il vostro lavoro quotidiano. Registratevi ora e approfittate di tutti i vantaggi – che sia da PC, tablet o smartphone.



Sempre Aggiornato

Il Blitzplaner digitale è sempre aggiornato, al passo con la normativa e in continua evoluzione, periodicamente verranno pubblicati nuovi capitoli, nuove soluzioni applicative che permettano di trovare, a

chi ne fa uso, l'articolo più adeguato al caso installativo.

Soluzioni Applicative

Le soluzioni applicative sono complete di esempi pratici e riportano collegamenti diretti ai prodotti più indicati per poter consultare schede tecniche, istruzioni di montaggio o poter fruire di eventuali disegni cad.

1	Quattro elettrodi generazionali TI Il sistema di protezione da sovratensioni e fulmini è costituito da quattro elettrodi generazionali TI, installati in serie, che garantiscono la massima protezione del sistema.	300 100 (100) 300 200 (200) 300 300 (300) 300 400 (400)
2	Interruttore a lamina Il sistema di protezione da sovratensioni e fulmini è costituito da un interruttore a lamina, che garantisce la massima protezione del sistema.	300 100 (100) 300 200 (200) 300 300 (300) 300 400 (400)
3	Interruttore a lamina Il sistema di protezione da sovratensioni e fulmini è costituito da un interruttore a lamina, che garantisce la massima protezione del sistema.	300 100 (100) 300 200 (200) 300 300 (300) 300 400 (400)
4	Interruttore a lamina Il sistema di protezione da sovratensioni e fulmini è costituito da un interruttore a lamina, che garantisce la massima protezione del sistema.	300 100 (100) 300 200 (200) 300 300 (300) 300 400 (400)



Giunzione verticale della linea Conchiglia: la migliore modularità per la massima efficienza degli armadi Grafi

Gli armadi stradali in vetroresina Grafi 5 e 7 di DKC si arricchiscono ulteriormente di funzionalità e flessibilità grazie al sistema di giunzione verticale Conchiglia

La velocità con cui si evolve il campo della distribuzione elettrica è sorprendente: gli stimoli forniti dalla rivoluzione industriale 4.0, il forte input verso la sostenibilità ambientale e lo sviluppo energetico rendono il mercato estremamente dinamico e la parola versatilità diventa un mantra per le aziende più innovative.

DKC è tra le principali sostenitrici di questo mood produttivo: la qualità e l'affidabilità dei suoi prodotti sono il risultato di un know how Made in Italy che l'azienda da sempre coltiva e diffonde in tutte le sue sedi produttive presenti sul territorio nazionale, investendo molta attenzione nello sviluppo di soluzioni che possano rispondere alle diverse esigenze dei comparti industriali con grande flessibilità e – ancor più – sicurezza. Il nuovo sistema di giunzione verticale della Linea Conchiglia, dedicato agli armadi in vetroresina 5 e 7 della serie Grafi, va proprio in questa direzione: garantire ancora più modularità e ampliare ulteriormente la gamma standard.

La serie Grafi è nata proprio con l'intento di offrire una gamma ampia, funzionale e competitiva di componenti per gli armadi

stradali che potessero integrarsi tra di loro in modo armonico. Disponibili in due gradi di protezioni IP mutuabili fra loro (IP44 e IP55) e declinati in nove varianti di altezze, quattro di larghezze e due di profondità, e completi di accessori interni, sopralzi e zoccoli, gli armadi in vetroresina risultano molto adattabili e personalizzabili negli spazi interni fino a oltre 500 versioni, garantendo la giusta risposta per ogni diversa esigenza di installazione.

La loro modularità oggi è resa ancora più semplice e riproducibile grazie proprio al nuovo sistema di giunzione verticale Conchiglia. Il tradizionale kit di assemblaggio - composto da viti di fissaggio vani e guarnizione di tenuta - è infatti stato sostituito da una cornice di collegamento (la giunzione) che può essere aperta, chiusa o con setto con membrane coniche, e va a sostituire la base del modulo superiore e il tetto di quello inferiore.

Un metodo assolutamente snello e veloce, che non richiede alcun intervento di taglio o di misurazione, ma semplicemente poche viti e bulloni per l'assemblaggio, a beneficio di un montaggio sempre corretto, con la

grande possibilità di ampliare anche armadi già installati in campo con pochi e semplici passaggi.

Le tre versioni della cornice di collegamento fanno sì che la componibilità verticale sia totale, per armadi, zoccoli e sopralzi, e la struttura modulare così ottenuta risulta più robusta e sicura rispetto alle combinazioni precedenti poiché non presenta zone di discontinuità, a favore di un

netto miglioramento delle caratteristiche meccaniche quali la resistenza agli urti e alle sollecitazioni esterne.

Ultimo step di personalizzazione è conferito dalla giunzione aperta, che può essere completata anche in un secondo tempo con i setti di chiusura presenti a catalogo.

Con quest'ultima novità, DKC coniuga concetti di componibilità e multifunzionalità sempre più evoluti.





Restart e restart autotest, la sicurezza al centro

GEWISS presenta i dispositivi di protezione che garantiscono totale sicurezza alle persone ed efficienza continua all'impianto. Un sistema universale, adatto ad ogni contesto applicativo.

Sviluppare e realizzare prodotti elettrotecnici vuol dire innanzitutto dare forma all'idea di sicurezza, mettendola sempre al centro dei canoni di sviluppo aziendale, prima di ogni altro obiettivo di business. E questo GEWISS lo sa. Nasce da questa consapevolezza la famiglia ReStart, una gamma di dispositivi differenziali evoluti che garantiscono totale sicurezza in ogni contesto, residenziale, industriale e terziario, proteggendo cose e persone. Coniugandosi perfettamente con la continuità di servizio.

L'idea di sicurezza concepita da GEWISS prende una duplice forma: con le soluzioni ReStart, che assicurano continuità di servizio, in caso di scatto intempestivo, riarmando l'interruttore differenziale solo dopo aver verificato che non ci siano guasti nell'impianto; con le soluzioni ReStart Autotest PRO, che offrono il massimo della sicurezza, effettuando un test automatico periodico del dispositivo differenziale, senza togliere tensione all'impianto.

ReStart e ReStart Autotest PRO sono ideali anche per gli impianti non presidiati, garantendo continuità di servizio e riducendo le problematiche di manutenzione.

I vantaggi esclusivi di ReStart

ReStart garantisce il riarmo automatico in caso di scatto intempestivo dell'interruttore, permettendo di evitare disagi e possibili danni in tutti gli ambiti (residenziale, terziario e industriale). I dispositivi ReStart ripristinano l'alimentazione solamente a seguito di un controllo sulla presenza di guasti nell'impianto. In questo modo, la sicurezza per cose e persone è sempre garantita e ogni pericolo di scossa elettrica è eliminato.

Inoltre ReStart è ancora più compatto: la versione per impianti monofase occupa infatti un solo modulo DIN, garantendo la più ampia possibilità di installazione all'interno del centralino.

ReStart, poi, è ancora più veloce: tutte le versioni garantiscono controllo dell'impianto e riarmo dell'interruttore in soli 10 secondi.

I dispositivi ReStart sono disponibili anche nelle versioni PRO e nelle versioni TOP.

Le versioni di ReStart PRO garantiscono protezione e controllo dell'impianto continui. Dopo lo scatto dell'interruttore, esse controllano lo stato di isolamento dell'impianto senza limiti di tempo, fino all'avvenuta estinzione del guasto, per poi riarmare in totale sicurezza.



Le versioni TOP, invece, sono ideali per applicazioni terziarie e industriali. Consentono di regolare tempi e modalità del riarmo automatico dell'interruttore, impostando il numero di tentativi e il tempo di ritardo del riarmo automatico. Grazie alle sue peculiarità ReStart è utilizzato in differenti installazioni, dal residenziale al terziario, dall'industriale a applicazioni "speciali". Affidabilità e continuità di servizio sono garantite anche per impianti installati in luoghi remoti, senza il bisogno di un dispendioso intervento tecnico anche in casi di falso allarme o di black-out temporaneo.

I vantaggi esclusivi di ReStart Autotest PRO

ReStart Autotest PRO è l'unico dispositivo sul mercato in grado di effettuare il test periodico di sicurezza del differenziale senza togliere tensione all'impianto. Tale funzione è garantita da speciali contatti di bypass brevettati da GEWISS. In questo modo si evitano tutti gli inconvenienti dovuti all'interruzione di elettricità o buchi di tensione.

Gli apparecchi di questa versione eseguono il test ogni 28 giorni, garantendo all'utente il massimo della sicurezza e al dispositivo di protezione la totale efficienza. In questo modo si assicura la massima protezione differenziale anche per un periodo di tempo molto lungo.

I ReStart Autotest PRO, come i ReStart PRO, controllano lo stato di isolamento dell'impianto senza limiti di tempo. Per garantire un elevato grado di sicurezza in ogni ambito applicativo, infine, ReStart Autotest PRO è disponibile nelle versioni 2P e 4P per impianti di distribuzione monofase e trifase.

Modulo Wi-Fi e App Restart Wi-Fi: la sicurezza anche da remoto

Lo specifico modulo Wi-Fi associabile alle versioni PRO dei dispositivi permette di monitorare dovunque e in qualsiasi momento lo stato dell'impianto elettrico. In questo modo è possibile avere sotto controllo la misura dell'energia elettrica prodotta e consumata, la potenza attiva e reattiva, la corrente e la tensione dell'impianto. Nel caso di impianti con ReStart Autotest, inoltre, il modulo Wi-Fi è utile per testare in ogni istante il funzionamento della protezione differenziale.

La App ReStart Wi-Fi, collegata al relativo modulo, consente di controllare i dispositivi ReStart con un semplice tocco. Da smartphone e tablet è possibile infatti leggere in qualsiasi momento tutti i valori di stato associati al proprio impianto. La App, inoltre, non solo permette di lanciare da remoto un comando di Autotest, ma anche di visualizzare i dettagli relativi all'esito, alla data e all'ora di tutte le operazioni di Test effettuate nel tempo.



:hager **B** **BOCCHIOTTI**

Pablo Style: design e funzionalità per la linea di centralini Hager Bocchiotti

Disponibile nella versione da incasso per muratura e per cartongesso, Pablo Style va a integrare con stile la già ampia gamma di centralini di distribuzione dell'azienda. Ideale sia per il settore terziario e commerciale che per il residenziale, la gamma è caratterizzata da una doppia opzione cromatica, bianca e fumé, che rende i centralini una vera e propria opera d'arte.

Centralini da collezione, che uniscono in un perfetto connubio design, tecnologia ed efficienza, rivoluzionando il panorama dei centralini da incasso. La linea Pablo Style, che si distingue per il look moderno e ricercato, è appositamente realizzata per rispondere in maniera facile e veloce a ogni esigenza di installazione e talmente bella da costituire un vero e proprio elemento di arredo.

La gamma è disponibile in 9 formati dimensionali, da 4 a 72 moduli. Alla tradizionale offerta di scatole per muratura di colore arancione, si affianca la nuova gamma di scatole da incasso bianca per cartongesso. Inoltre, per una perfetta integrazione in ogni contesto ambientale, è possibile scegliere tra due differenti portelle, bianca e fumé.

Pablo Style si distingue per lo stile moderno ed elegante, dove piani e linee si intrecciano per conferire alla linea di centralini di distribuzione una personalità distintiva e di grande impatto estetico, creando un nuovo riferimento sul mercato elettrotecnico.

Innovativo anche l'aspetto tecnico ricco di soluzioni all'avanguardia che caratterizzano i diversi elementi del

centralino stesso, a partire ad esempio dalla scatola per il cartongesso che, grazie alle staffe di fissaggio a scatto e dotate di viti metalliche ad un quarto di giro rendono estremamente semplice, veloce e sicura l'installazione.

Altro fondamentale elemento distintivo sono le pre-fratture presenti lungo le scatole che, garantendo una rottura netta e precisa, rendono più immediato e semplice l'inserimento dei tubi corrugati con diametro da 16mm fino a 40mm.

La presenza sulla scatola da incasso, in corrispondenza delle prefratture per l'ingresso dei tubi corrugati, di numerosi punti di inserimento delle fascette garantisce una tenuta dei tubi stessi nelle installazioni in cartongesso, facilitando notevolmente le attività di installazione.

I numerosi punti di fissaggio delle fascette presenti anche nei telai dei centralini agevolano in modo sostanziale il cablaggio dei centralini stessi, consentendo di realizzare un lavoro ordinato e pulito per un'installazione a regola d'arte.

Pablo Style è stato progettato con i migliori accorgimenti tecnici per rendere semplici e veloci sia le fasi di montaggio che quelle di manutenzione.

Grazie ai fissaggi, tutti contraddistinti da viti metalliche a un quarto di giro, le fasi di montaggio del centralino risultano notevolmente ridotte, mentre grazie ai pannelli sfinestrati sono stati velocizzati i tempi di intervento in fase di manutenzione, non richiedendo di smontare tutto il frontale del centralino.



Semplicità e sicurezza, la linea Pablo Style non solo è estremamente facile da installare grazie anche alle guide DIN regolabili in altezza e profondità, alla portella apribile di 180° e all'ampia possibilità di regolazione del frontale, ma è anche estremamente sicura essendo testata e verificata secondo i più elevati standard normativi.

La ricca gamma di accessori completa l'offerta di Pablo Style rendendola la risposta ideale alle moderne esigenze installative ormai sempre più bisognose di spazio e modularità.

La gamma di centralini Pablo Style è caratterizzata da:

- > 9 dimensioni di centralini da 4 a 72 moduli
- > 7 dimensioni di scatole per pareti in cartongesso da 8 a 72 moduli
- > 9 dimensioni di scatole per applicazione standard da 4 a 72 moduli
- > Scatole con predisposizione per morsettiere montabili a scatto
- > Scatole con prefratture a rottura rapida e netta
- > Scatole con asolatura perimetrale con funzione di DIMA per il taglio del cartongesso
- > Scatole e telai con numerosi punti di fissaggio per fascette
- > Staffe di fissaggio al cartongesso brevettate con chiusura 1/4 di giro



CON IESS LA SICUREZZA E' DI CASA!

Scopri la linea di tastiere antintrusione IESS:
potenza e design al servizio della sicurezza



ELISIR

ELISIR è una tastiera antintrusione touch screen 7", pensata per gestire non solo la sicurezza, ma anche ambiti legati alla domotica e alla building automation come riscaldamento, illuminazione, irrigazione e automazioni. Un lettore frontale di prossimità consente l'inserimento rapido dell'impianto.



Dashboard
configurabile in 2,3
o 4 quadranti



Logo e contatti
installatore visibili
in home page

ESTRA / ESTRATD

ESTRA è la serie di tastiere touch disponibili in due versioni:

- **ESTRA**: modello cablato con interfaccia RS485 IESS BUS SYSTEM
- **ESTRATD**: modello wireless con interfaccia I-TRADE, portata 2 Km



Display OLED
con home page
personalizzabile



4 tasti di
parzializzazione
impianto



nVent ERICO Cadweld

La connessione di messa a terra sicura e permanente



Nella realizzazione di sistemi di protezione elettrica, i collegamenti di terra devono rimanere affidabili per tutta la durata dell'impianto. Questo è importante per la continuità elettrica che garantisce la protezione delle persone e delle apparecchiature. Se le connessioni si indeboliscono e diventano i punti più deboli della rete, i sistemi di messa a terra, di collegamento e di protezione dai fulmini diventano vulnerabili ai guasti.

La saldatura esotermica, spesso nota come nVent ERICO Cadweld, è stata sviluppata dai nostri ingegneri nel 1938 e da allora è rimasta un metodo di connessione impareggiabile.

Perché scegliere una saldatura Cadweld?

La saldatura esotermica è un processo utilizzato per unire metalli simili, come rame ad acciaio o rame a rame. Utilizza una reazione esotermica per formare un legame molecolare tra le due parti. Il risultato è una connessione elettrica di alta qualità.

I punti di forza

- > La saldatura Cadweld è un riferimento sul mercato
- > La sua longevità perché ha una resistenza meccanica ottimale
- > La sua inalterabilità non richiede manutenzione
- > Resiste a correnti elevate
- > La sua conduttività è massima

- > Costo giustificato dalla qualità della connessione e dalla durata della saldatura stessa.

Il processo Cadweld

La connessione è realizzata tramite crogiolo/stampo di grafite progettato appositamente per questo scopo. La saldatura si realizza tramite una reazione esotermica della polvere d'innesco e la miscela saldante.

In poche parole, il processo esotermico prevede una reazione chimica che non richiede alcuna fonte di calore o energia esterna.

A differenza di altri processi disponibili sul mercato, la saldatura esotermica è un processo che garantisce l'assenza di corrosione e il corretto funzionamento della connessione stessa.

Come scegliere il tuo crogiolo nVent ERICO Cadweld?

Dato l'elevato numero di possibilità di saldatura, è consigliabile scegliere il proprio crogiolo in base alle esigenze del proprio

progetto e alla sua configurazione. La forma dello stampo, le sue dimensioni, la misura della miscela saldante, dipendono dai conduttori da saldare e dalle loro dimensioni.



Per saperne di più su nVent ERICO Cadweld guarda il video o visita :
www.nvent.com/it-it/erico/cadweld

Le opportunità offerte per ampliare il mercato

I prodotti strategici

ITALIANA CORRUGATI S.p.A. produce tubi di polietilene (PE) e polipropilene (PP) per protezione cavi elettrici e per telecomunicazioni dal 1996. Oggi, con orgoglio, è il fornitore esclusivo di COMET. ITALIANA CORRUGATI S.p.A. fa parte del SYSTEM GROUP (vedi www.tubi.net), gruppo di aziende produttrici di vari materiali e sistemi per numerosi campi di applicazione, come la termoidraulica, l'edilizia ecc.. Tali settori, una volta "confinanti" con quello elettrico, oggi tendono sempre più a pervadersi reciprocamente per la crescente esigenza di ciascun operatore economico a soddisfare un maggiore numero di bisogni da parte del medesimo

Cliente. Tale evoluzione necessita anche di strutture di supporto adeguatamente organizzate e coordinate, dove SYSTEM GROUP riesce a distinguersi per capacità di fornitura, tanto in termini ponderali che di varietà.

Tralasciando tutti i prodotti e sistemi di grandi dimensioni per il mondo dei lavori pubblici, SYSTEM GROUP può servire i seguenti principali prodotti plastici per i suddetti canali di distribuzione e installazione:

>> tubi per protezione cavi: corrugati o lisci (anche bitubo, tritubo e minitubi, singoli o in confezione multiple)

>> tubi PE per acqua e gas in pressione

>> tubi multistrato PEX-AL-PEX per sistemi radianti in sottotraccia (riscaldamento e raffrescamento)

>> raccorderia e pezzi speciali, anche non standard, per tutti i suddetti prodotti

>> serbatoi di accumulo interrati o da esterni, anche per acqua potabile

>> stazioni di sollevamento e d'irrigazione giardini complete

>> colonnine di servizio per erogazione acqua ed energia elettrica (porti turistici,

campings, aree mercato ecc.)

SYSTEM GROUP si propone con un servizio di assistenza alla vendita svolto da persone che coordinano i vari settori sui territori nonché con un competente ufficio tecnico centralizzato, oltre a quelli dislocati nelle singole aziende, per supportare il Cliente a 360° e contribuire al suo successo. Le aziende del SYSTEM GROUP investono continuamente in ricerca e sviluppo e sono foriere di numerose novità tecnico commerciali ogni anno, in grado di aggiungere valore e competitività di cui c'è crescente esigenza per emergere nei mercati.

MARINA POINT

Colonnine per porti turistici
Pontili / Barche

GREEN POINT

Colonnine per campeggi



BLACKCOR



IL PIÙ
VENDUTO
IN ITALIA



ULTRA RESISTENZA AI RAGGI UV

Provata da test di invecchiamento artificiale tramite esposizione alle radiazioni UV per 5000 ore, secondo la norma EN 1297.

Tubo corrugato doppia parete per passaggio cavi, garantisce una resistenza agli UV notevolmente superiore a quella dei tradizionali materiali in commercio.

TRITUBO



Per costruzione di reti predisposte all'infilaggio di cavi elettrici, telefonici e a fibra ottica.

TRITUBO a 3 vie
(3 tubi paralleli)
uniti da setti rigidi coestrusi per allineamento sul medesimo piano.

MATERIALE
PE AD (polietilene alta densità)

COLORE
standard nero
colorazioni personalizzate disponibili a richiesta

SUPERFICI
esterna liscia
interna con nervature longitudinali in rilievo
(per ridurre la superficie di attrito durante l'infilaggio dei cavi)

STANDARD
in accordo alle specifiche di progetto



plastica
seconda vita
DA RACCOLTA
DIFFERENZIATA

Tubi realizzati in diverse colorazioni:



SIEMENS

La digitalizzazione è davvero per tutti?

Dal mercato per il mercato: l'evento "3 giorni al DEX con Comet" risponde alle esigenze concrete di OEM, System Integrator e clienti finali, per una trasformazione digitale sicura, efficace e sostenibile. Alla portata di qualsiasi azienda, anche del piccolo "Pastificio Rossi".

In tantissimi sono arrivati da tutta Italia, in rappresentanza di piccole, medie e grandi imprese del tessuto industriale e manifatturiero italiano, per scoprire in un luogo esclusivo fino a che punto e in che modo l'innovazione tecnologica sia un tema che li riguarda da vicino. Dal 4 al 6 luglio 2022, presso il Digital Enterprise Experience Center (DEX) di Piacenza, grazie alla stretta collaborazione tra Siemens e il Gruppo Comet, si è tenuto l'evento "3 giorni al DEX con Comet". L'iniziativa, unica nel suo genere, ha richiamato circa 150 tra clienti finali (20%), OEM (40%) e System Integrator (40%), clienti del Gruppo Comet, provenienti da tutti i brand del gruppo: Comet Spa, General Com, SimeVignuda, RemaTarlazzi e Marini Pandolfi, marchi leader nella vendita all'ingrosso di materiale elettrico e illuminazione. Nonostante i clienti diversificati per dimensioni, territorialità e tipologia di azienda, tutti i partecipanti hanno accolto l'invito degli organizzatori ad immedesimarsi per circa un'ora e mezza nelle vicissitudini aziendali di una piccola

realità immaginaria, quella del "Pastificio Rossi". L'originale espediente narrativo ideato da Siemens ha permesso, grazie a uno storytelling accattivante, di vivere un'esperienza fuori dagli schemi. Durante il tour guidato all'interno del DEX, vera e propria smart factory che offre il meglio della tecnologia full Siemens, i visitatori (suddivisi in gruppi di circa 25 persone ciascuno) hanno immaginato di incontrare la titolare del "Pastificio Rossi", una giovane che dopo aver rilevato l'azienda di famiglia decide di rivederne la gestione in un'ottica più innovativa, più sostenibile, fondata sull'implementazione e sull'uso delle tecnologie abilitanti l'industria 4.0. In un preciso momento storico, che la vede alle prese con un'esigenza concreta - l'ordine di una nuova linea all'interno dello stabilimento - l'imprenditrice inizia a porre una serie di domande al suo system integrator:

- > Come aumento l'accessibilità sul mio impianto con la massima protezione?
- > Come posso aumentare velocemente

la qualità della mia produzione?

- > Come posso ridurre i costi operativi della mia macchina?
- > Come accorcio i tempi di sviluppo del mio progetto?

Via via che il percorso guidato si snoda, i partecipanti alla tre giorni piacentina (suddivisi in tour mattutini e pomeridiani) scoprono le risposte a queste domande, toccando con mano come la tecnologia - dalle più semplici applicazioni hardware e software alle grandi soluzioni virtuali e di automazione - può concretamente supportare, e persino accelerare, anche il loro percorso di trasformazione digitale.

Come far comunicare i dispositivi all'interno dell'impianto in totale sicurezza

Per rispondere a questa domanda, i partecipanti all'evento osservano da vicino le tecnologie fruibili all'interno del Digital Enterprise Experience Center di Siemens - per tre giorni trasformatosi nel "Pastificio Rossi" -, soluzioni e prodotti

perfettamente funzionanti, già disponibili sul mercato. Per una comunicazione di reti ottimale e sicura, seguendo l'esempio del DEX, è possibile dapprima creare un'infrastruttura con dispositivi sia wi-fi che cablati, e poi un'infrastruttura di teleassistenza con il Sinema Remote Connect. Oltre a questo, Siemens si fa portavoce di un approccio olistico alla sicurezza per i sistemi di automazione, supportando i propri clienti attraverso la strategia di "Defense in Depth" - un concetto multistrato per gli utilizzatori industriali che garantisce una protezione degli impianti, delle reti e dell'integrità del sistema - secondo gli standard più importanti per la sicurezza nel settore dell'automazione industriale. Grazie all'infrastruttura di rete studiata per il DEX, alias "Pastificio Rossi", è possibile raccogliere dalle macchine una gran quantità di dati, da cui successivamente estrarre valore. Ed è in questo modo che il tour prosegue, conducendo i visitatori alla fase seguente.



SIEMENS

Come verificare se la produzione è ottimizzata

Una volta ottenuti tutti questi dati, occorre servirsi di soluzioni veloci e flessibili per dare alla gran mole di informazioni raccolte un valore concreto. Siemens Industrial Edge, AI e cloud permettono, in sinergia, di migliorare sia la qualità della produzione sia interi processi. A queste tecnologie si aggiungono anche il digital twin o gemello digitale e virtual sensing. Una volta che il "Pastificio Rossi" ottimizza la produzione – monitorando i costi energetici, migliorando la qualità dell'output, controllando le macchine anche da remoto – è possibile raggiungere la piena operatività dei dati, in real-time. A questo punto, la piccola impresa può creare la migliore pasta sul mercato. La titolare, però, non è ancora certa di farlo sostenendo costi ridotti. Ed è così che si passa al punto successivo, che riguarda proprio la buona marginalità della produzione.

Come alzare al massimo la marginalità sul prodotto

Maggiore efficienza, minori consumi. Attraverso soluzioni di Condition monitoring, il "Pastificio Rossi" può garantirsi la manutenzione predittiva sui guasti meccanici e non solo, mentre con l'Energy management può eseguire il monitoraggio e l'analisi energetica a livello macchina. Quindi, per ridurre i costi operativi delle macchine, e alzare

al massimo la marginalità sul prodotto, è necessario conoscere da un lato la reale operatività delle linee produttive, monitorando in maniera predittiva eventuali guasti tecnici e riducendo così i fermi macchina; dall'altro, introdurre un'analisi degli assorbimenti energetici dello stabilimento e/o dei vari dispositivi. I partecipanti all'evento scoprono in seguito che una migliore marginalità non è però affatto sinonimo di un ottimo posizionamento dei propri prodotti sul mercato di riferimento. Serve perciò passare a un ulteriore step.

Come ridurre il time to market

Il tempismo, si sa, è tutto. Perciò, se la nuova linea produttiva non arriva in tempo sul mercato, il "Pastificio Rossi" non potrà soddisfare la domanda con la propria offerta. In quest'ultima parte del tour, il focus è sul commissioning virtuale. Dalla DigiLine (linea di produzione completamente virtualizzata composta da 5 stazioni automatizzate) fino ad arrivare a un nastro trasportatore con minori pretese, per applicazioni più semplici: è così che i visitatori del centro tecnologico di Piacenza fanno esperienza diretta delle tecnologie di virtual commissioning, perfettamente scalabili sulle esigenze specifiche di aziende di piccole, medie e grandi dimensioni. Ridurre i tempi di sviluppo, grazie alla riproduzione del comportamento fisico di un macchinario o impianto in maniera virtuale, attraverso

una simulazione software applicata al Digital Twin, permette al "Pastificio Rossi" di assicurarsi un rapido ingresso sul mercato, a beneficio del proprio livello di competitività. Anche la standardizzazione verso il mondo della robotica consente di fare ulteriori passi avanti in questa direzione; per questo motivo, il tour guidato dagli esperti Siemens all'interno del DEX si conclude puntando l'attenzione sull'integrazione con la robotica, sia per robot da controllare che per robot con controller, partendo da oggetti tecnologici dedicati per arrivare alla SIMATIC robot library.

Digital Enterprise Experience Center, così Siemens alza il sipario sul futuro dell'industria

Dall'anno di fondazione, nel lontano 2011, gli investimenti complessivi sul Digital Enterprise Experience Center (DEX) ammontano ad oltre 10 milioni di euro, segno del costante impegno da parte di Siemens nel far crescere il centro tecnologico di Piacenza. È qui che è possibile sperimentare, grazie al costante ingresso di nuove macchine e nuove applicazioni, unite a competenze specifiche, le tecnologie digitali più innovative nell'ambito dell'industria manifatturiera. Infatti, con la denominazione acquisita nel 2019 - prima il DEX si chiamava Technology Application Center (TAC) - Siemens ha esteso il concept all'intera catena del valore (non

più solo alle macchine utensili come dappprincipio), trasformando l'esperienza del visitatore e ampliando, al contempo, la platea di aziende cui si rivolge: imprese del mercato discreto, caratterizzato da processi rapidi, non continui, tipici di alcuni settori industriali come automotive, packaging, assembling, aerospace & defence. Attraverso il Digital Enterprise Experience Center di Piacenza, Siemens non solo presenta lo stato dell'arte delle tecnologie presenti sul mercato ma, inoltre, invita i visitatori ad approfondire, con un approccio avveniristico, le tecnologie emergenti e/o del futuro. La Smart Factory offre di fatto il meglio della tecnologia full Siemens, applicazioni proprietarie che valorizzano il concetto di ecosistema monobrand. Nel Centro altamente tecnologico, le tematiche di integrazione e interconnessione tra sistemi hardware e software sono così facilitate e agevolate, da offrirsi quasi in modalità plug & play.

Per questo motivo, grazie a queste caratteristiche e funzionalità distintive, e grazie al grande impegno da parte di tutti i brand del Gruppo Comet, il DEX è stato scelto come location unica dove mostrare, agli oltre 150 partecipanti all'evento, provenienti da parti differenti d'Italia (da Roma ad Udine, da Ascoli Piceno a Firenze, come da tutta l'Emilia-Romagna), come un percorso di trasformazione digitale - sicuro, efficace e sostenibile - possa realmente concretizzarsi.



PHILIPSScopri le novità Philips
della gamma Ledinaire

I prodotti LED della gamma Ledinaire garantiscono un'elevata qualità e sono progettati per farti ottenere i migliori risultati a prezzi contenuti.

La gamma Ledinaire offre, infatti, prodotti affidabili e convenienti per i lavori di illuminazione più semplici, ma che richiedono prestazioni di qualità.

LEDINAIRE STAGNA WT065C Gen 2

Scegli la soluzione d'illuminazione più efficiente per migliorare la tua impresa

Per poter essere maggiormente competitivi sul mercato, è necessario tenere sotto controllo i costi in ogni fase del processo lavorativo. L'80% delle spese energetiche di un magazzino è dovuto all'illuminazione, ma Philips ha la soluzione giusta per sostenere la tua attività.

L'illuminazione LED di Philips, più duratura ed efficiente dal punto di vista energetico, ha un impatto enorme sui profitti, poiché è in grado di ridurre i consumi energetici e limitare i costi operativi grazie alla riduzione dei tempi di inattività.

La nostra LEDINAIRE STAGNA WT065C Gen 2 è la soluzione perfetta per le applicazioni industriali, per i parcheggi e i magazzini.

La gamma di armature stagne Philips Ledinaire si arricchisce con una stagna più leggera e sottile, mantenendo però lo stile classico. Si contraddistingue per le ottime prestazioni, la durata di vita ed il prezzo molto interessante.

Caratteristiche e vantaggi:

- > Apparecchio robusto (IK08) e impermeabile (IP65)
- > Disponibile in 4 lunghezze: 600, 1200, 1500, 1800 mm e pacchetto luce fino a 6800lm
- > Durata di vita di 50.000 ore L65



Scarica la brochure: Download Center - Philips illuminazione

Scegli la soluzione giusta per la tua area esterna in base alle tue esigenze
**LEDINAIRE FLOODLIGHT GEN 3
BVPI65 AWB Alta Potenza**

Ideale per l'illuminazione di piccoli impianti sportivi, la gamma di proiettori Ledinaire offre una selezione di apparecchi per l'illuminazione LED a un prezzo conveniente senza rinunciare all'elevata qualità Philips.

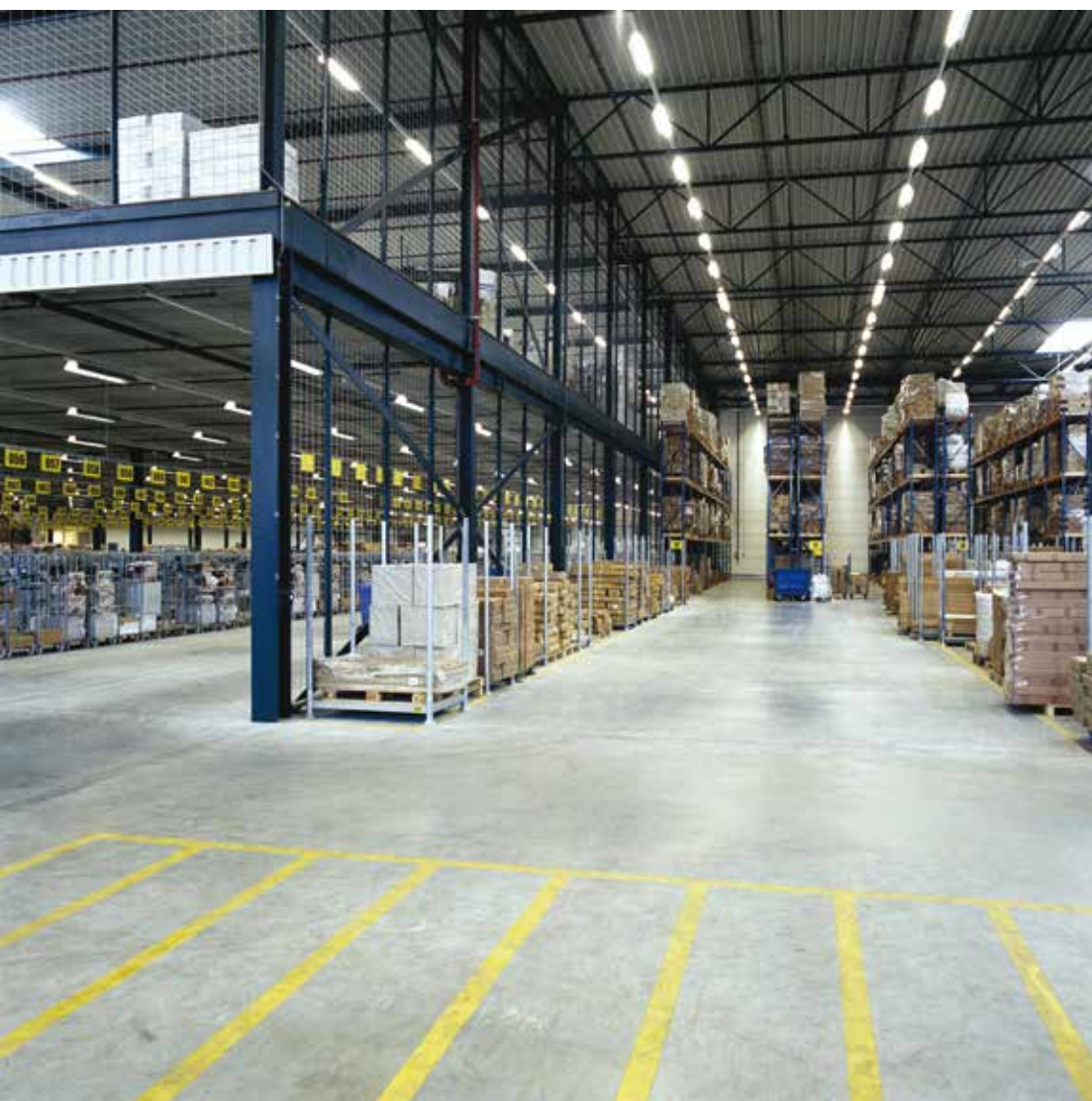
Il proiettore da esterno Floodlight è affidabile, efficiente, con un flusso luminoso fino a 24000 lm ed un fascio asimmetrico che permette un'illuminazione diffusa e al contempo omogenea.

Qualità garantita per tutte le applicazioni che richiedono prestazioni efficaci.

Efficiente, robusta e di immediata installazione.

Caratteristiche

- > Staffa di fissaggio con inclinazione di 15° per un'installazione semplice e senza complicazioni;
- > Tecnologia Multi-Microchip;
- > Prestazioni affidabili con un'efficienza fino a 120lm/W;
- > Ottica asimmetrica che permette un'illuminazione omogenea e diffusa;
- > Durata di vita fino a 50.000 ore.





Revamping fotovoltaico per impianti più efficienti

Fronius propone una vasta gamma di inverter per ammodernare impianti fotovoltaici di qualsiasi dimensione.



La transizione energetica richiede l'installazione di nuovi impianti per la produzione di energia rinnovabile, ma la sfida si gioca anche sull'efficientamento e sulla manutenzione dei vecchi impianti. Quello che definiamo come revamping fotovoltaico è un processo che prevede la manutenzione dell'impianto fotovoltaico per renderlo di nuovo efficiente. Questo significa non solo sostituire i componenti obsoleti, in particolare moduli e inverter, ma anche rendere nuovamente conforme un impianto alle norme di riferimento.

Tra gli elementi che impattano maggiormente sulle performance dell'impianto FV è bene considerare in primo luogo l'inverter, poiché si occupa della conversione dell'energia. Questo componente è la chiave per trasformare la corrente continua generata dai pannelli solari in corrente alternata ed è quindi responsabile del livello di produzione dei moduli.

Sostituire un inverter obsoleto con uno nuovo permette di riottenere le prestazioni ottimali dell'impianto, sia esso residenziale, commerciale o industriale.

Fronius: la risposta a tutte le esigenze

Fronius, in qualità di player di riferimento nel settore degli inverter, supporta questo processo di ammodernamento degli impianti fotovoltaici con prodotti in grado di assicurare piena efficienza e affidabilità nel lungo periodo. Infatti, risponde ad ogni esigenza nel mercato del revamping con soluzioni che si adattano ai contesti già esistenti con grande facilità: si parte dai tradizionali SnapInverter per il residenziale fino alla linea di inverter ibridi GEN24 Plus (con accumulo) per l'upgrade degli impianti esistenti. TriEco e Tauro sono, invece, le proposte per i grandi impianti.

I vantaggi nell'affidarsi alle soluzioni

Fronius sono molteplici:

- > tecnologia all'avanguardia che assicura innovazione, sostenibilità e flessibilità agli impianti;
- > elevata qualità dovuta ai controlli sui componenti e sul processo produttivo cui gli inverter sono sottoposti;
- > massima produzione fotovoltaica anche in presenza di ombreggiamenti localizzati o situazioni meteorologiche poco favorevoli, aumentando così l'autoconsumo e riducendo i costi in bolletta;
- > resistenza e affidabilità per tutta la vita dei prodotti.

Nuova energia per il fotovoltaico commerciale e industriale

Per gli impianti di grandi dimensioni Fronius offre diverse possibilità in base del numero di inverter da sostituire:

- > quando si tratta di un singolo dispositivo guasto o malfunzionante, la soluzione migliore sono gli inverter di stringa Fronius Symo e Fronius Eco; il primo può adattarsi a qualsiasi configurazione preesistente grazie alla elevata flessibilità dei 2 MPPT, mentre il secondo permette di ottimizzare al massimo i costi dell'intervento e successivo mantenimento dell'impianto. Se l'inverter da sostituire è di tipo centralizzato, oltre agli Snapinverter già proposti, si aggiunge come soluzione il nuovo Fronius Tauro: può essere installato anche in posizione centralizzata, mantenendo così la struttura originale dell'impianto.

- > Se invece l'intervento di revamping riguarda tutti gli inverter presenti sull'impianto, gli installatori possono scegliere tra il pacchetto preconfigurato Fronius TriEco oppure creare la loro soluzione su misura con gli SnapInverter tradizionali o l'innovativo Fronius Tauro.

Il pacchetto TriEco è disponibile nella versione Superflex, ideale per soddisfare le esigenze di progettazione più complesse che si presentano spesso nei casi di revamping, oppure in versione Standard, consigliata soprattutto a chi vuole minimizzare i costi dell'intervento su impianti con moduli FV che hanno la stessa inclinazione e orientamento. Entrambe le versioni sono utilizzabili negli impianti da 50 kW (soluzione con 2 inverter) e 100 kW (soluzione con 3 inverter) e sono composte dai prodotti Fronius Symo 20.0 e Fronius Eco 25.0 – 27.0, i quali garantiscono la massima adattabilità del

progetto e costi di gestione ridotti.

Per chi preferisce inverter di potenza superiore, in modo da ridurre il numero di macchine da monitorare, Fronius Tauro è la soluzione con cui rivoluzionare l'impianto FV senza interventi invasivi sulla struttura esistente. Adatto sia per impianti di stringa, sia per quelli centralizzati, questo prodotto garantisce un'elevata producibilità anche in condizioni ambientali sfidanti e in climi particolarmente caldi. Infatti, il corpo esterno a doppia parete e la tecnologia di raffreddamento attivo (Active Cooling) assicurano una buona aereazione dei componenti interni e una corretta dissipazione del calore, risolvendo le principali cause di malfunzionamenti che si riscontrano con l'invecchiamento degli impianti.

Anche la possibilità di personalizzare gli inverter, grazie alle diverse opzioni disponibili, rende Fronius Tauro un ottimo alleato per l'ammodernamento degli impianti esistenti.

Migliore efficienza anche per gli impianti residenziali

Gli interventi di revamping su impianti domestici offrono l'opportunità non solo di riportare l'installazione alle sue condizioni originarie, ma anche di assicurarne una maggiore efficienza e durata.

Tra le soluzioni più apprezzate da installatori e utenti finali troviamo Fronius Primo, adatto a impianti residenziali monofase, e Fronius Symo che si sposa perfettamente con gli impianti trifase di piccole e medie dimensioni. La facilità con cui questi prodotti si riescono ad inserire in contesti preesistenti, senza richiedere

modifiche invasive, è dovuta a:

- > doppio inseguitore MPP molto flessibile,
- > sistema di gestione degli ombreggiamenti (Dynamic Peak Manager) integrato di serie,
- > design che semplifica le operazioni di montaggio e manutenzione,
- > ventilazione meccanica (Active Cooling) che permette di installare gli inverter in qualsiasi posizione.

Ai modelli tradizionali si affianca la nuova gamma ibrida Fronius GEN24 Plus (in versione monofase e trifase) che, grazie a tecnologie e funzionalità innovative, può gestire in modo dinamico più flussi di energia. Il risultato è un efficientamento ai massimi livelli dell'intero sistema energetico della casa: dalla produzione all'accumulo con opzione di backup, fino alla gestione intelligente di tecnologie per il riscaldamento e la mobilità elettrica.

Soluzioni di qualità a garanzia degli incentivi

Tutti gli inverter Fronius sono progettati e realizzati in Austria; durante le procedure di assemblaggio vengono sottoposti a numerosi test di qualità sia i singoli componenti, sia il dispositivo in fase di montaggio. A rafforzare questi elevati standard di qualità c'è anche la certificazione Factory Inspection, rilasciata da enti terzi riconosciuti a livello internazionale, che garantisce l'utilizzo di componenti prodotte unicamente in Europa; grazie a questo documento gli impianti interessati da operazioni di revamping mantengono la maggiorazione sulla tariffa incentivante ottenuta negli anni passati.

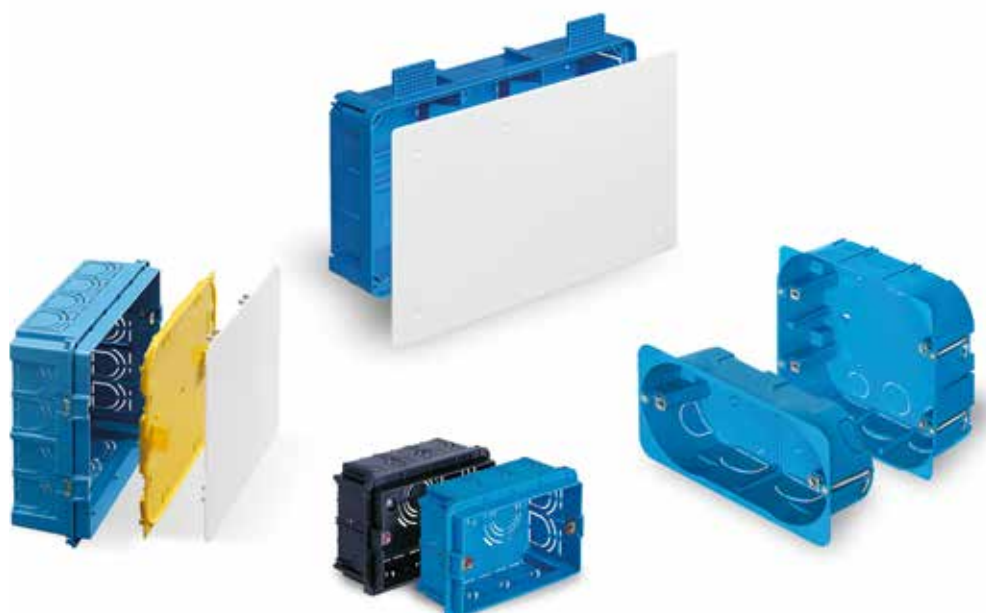


**VIMAR**

Gamma scatole Isobox

Un mondo di soluzioni

Vimar propone un'ampia gamma di scatole, sia da incasso portafrutto che di derivazione, appositamente studiate per facilitare e velocizzare il lavoro dell'installatore.



Scatole di derivazione per pareti in muratura.

Diversi modelli, tutti caratterizzati da robustezza strutturale, coperchio bianco e paramalta. Sono predisposti anche per l'installazione di dispositivi per barra DIN e possono essere completati con alcuni accessori per ottimizzare lo spazio interno e consentire l'installazione in batteria. Sono anche disponibili coperchi con apposita guarnizione che garantisce un grado di protezione IP55. Su ogni lato della scatola sono infine presenti le prefratture per l'inserimento dei cavi corrugati.



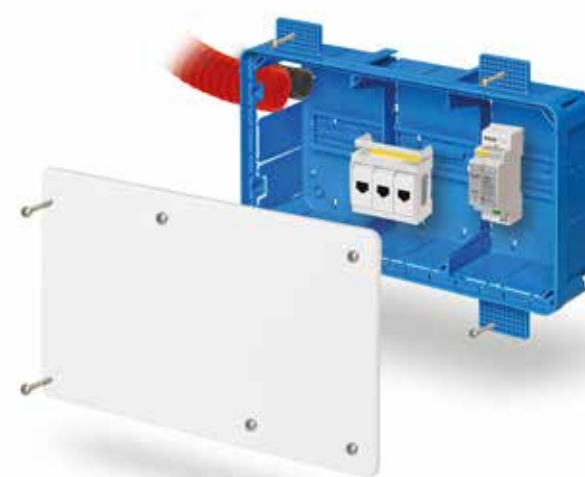
Scatole da incasso portafrutto per pareti in muratura.

In diverse modularità, sono realizzate in tecnopolimero ad alta resistenza che permette di resistere al fuoco fino ad una temperatura di GW 650 °C. Ampio spazio interno per realizzare tutti i cablaggi e dotate di accessori per organizzare al meglio lo spazio o installarle in batteria. Le prefratture sui lati permettono l'inserimento dei qualsiasi cavo corrugato, le squadrette per il fissaggio delle viti dei supporti sono ricoperte di una sostanza cerosa che favorisce l'avvitamento. Completano la dotazione il coperchio antimalta, il coperchio verniciabile e, in alternativa, il coperchio filo muro.



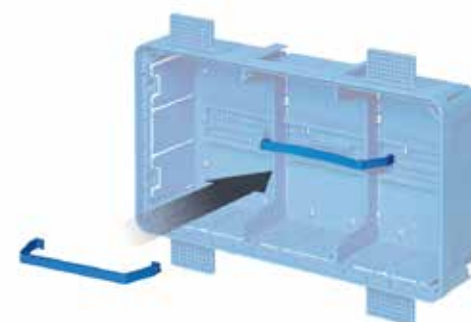
Scatole di derivazione per parete leggera.

Possono essere installate sia all'interno della lastra frontale in cartongesso che sulla parete di fondo offrendo soluzioni alle diverse esigenze di cantiere. Sono dotate di una maniglia rimovibile che facilita il lavoro e consente l'installazione in autonomia. Fori e asole permettono il fissaggio dei cavi con fascette o il fissaggio alla parete posteriore. Lo spessore di soli 2,5 mm del coperchio verniciabile assicura una minima sporgenza dal muro e un'installazione impercettibile.



Scatole da incasso portafrutto per pareti leggere.

Sono anch'esse realizzate in tecnopolimero ad alta resistenza con resistenza al fuoco fino a 850 °C. Adatte per installazioni in pareti prefabbricate costituite da elementi a doppia lastra, con interno cavo o intercapedine. Le prefatture a ritenuta brevettata trattengono il tubo corrugato; le viti a serraggio progressivo offrono un ancoraggio perfetto alla parete, le griffe metalliche tengono saldamente il supporto. Vengono fornite con una dima di centraggio integrata. Sono anche disponibili un accessorio multifunzione - una sorta di dima di centraggio per la foratura - e il coperchio filo muro.



OFFEL
Sistemi di ricezione TV e SAT

Filtri 5G: la soluzione contro le interferenze 5G



Art. 22-245
FSP 5G/E

Ideale per installazioni in esterno grazie al case protettivo waterproof.

Attenuazione 703 MHz: 10 dB
Attenuazione 738 MHz: >25 dB
Perdita di passaggio E02÷E48: < 2/4 dB



Art. 22-250
FSP 5G

Ideale per installazioni in interno grazie ai connettori ad innesto rapido ed alle dimensioni compatte.

Attenuazione 703 MHz: 10 dB
Attenuazione 738 MHz: >25 dB
Perdita di passaggio E02÷E48: < 2/4 dB



Art. 22-248
FSP 5G PRO

Ideale per installazioni in esterno e in interno grazie al case waterproof ed agli accessori di fissaggio in dotazione.

Attenuazione 703 MHz: 27 dB
Attenuazione 738 MHz: >40 dB
Perdita di passaggio E02÷E48: < 2/4 dB

Con l'avvento del 5G, la banda 700 MHz in precedenza utilizzata per il digitale terrestre (can. E49÷E60) è stata assegnata agli operatori di telefonia mobile. Ciò potrebbe dar luogo ad interferenze, come la perdita del canale E48 o l'intermodulazione del centralino dovuta all'eccessiva potenza di trasmissione delle stazioni 5G. I filtri 5G, da installare in impianti già esistenti tra antenna e centralino tv, sono ideali per eliminare i disturbi attenuando sia la banda 700 MHz (reti 5G) che quella 800 MHz (reti 4G).

Nuove Antenne 5G Ready

In seguito allo switch-off dei canali E49÷E60, in caso di impianto di nuova realizzazione o nel caso si renda necessario rinnovare il parco antenne occorre installare antenne TV in grado di escludere la ricezione dei canali dedicati alla telefonia mobile. Offel propone una gamma di antenne UHF '5G Free'.

Per garantire antenne riceventi ancora più performanti in questo contesto, Offel ha scelto ancora una volta di riprogettare interamente le proprie antenne per ottimizzare la ricezione dei canali TV dal E21 al E48 incluso, attenuando sia la banda LTE a 700 MHz (utilizzata dalle reti 5G) che quella a 800 MHz (già impiegata dalle reti 4G).



Art. 21-440B
SUN+ 15 5G BIANCA



- Guadagno 15 dBi
- Alta efficienza
- Assemblaggio rapido e facile
- Culla anodizzata color argento
- 15 elementi in tondino di alluminio lega 6101
- Dipolo waterproof



Art. 21-457B
TRIO+ 5G BIANCA



- Alta efficienza ed elevato guadagno (17 dBi)
- Assemblaggio rapido e facile: antenna premontata con meccanismo di dispiegamento
- Ottimo rapporto avanti/indietro
- Struttura a tre culle anodizzate color argento
- Elementi in tondino di alluminio lega 6101
- Dipolo waterproof

KIT6714 PROFINO REVOLUTION LITE

Tutte le qualità delle centrali a filtri programmabili serie **REVOLUTION HP** con in più la funzione **autoscan** (autoprogrammazione intelligente).

Il KIT6714 PROFINO REVOLUTION LITE è ideale per l'amplificazione dei segnali DTT in impianti di medie dimensioni (max 30 prese) e permette di scegliere quali canali ottenere in uscita.

Ideale quando i segnali vengono ricevuti da direzioni diverse ed è necessario miscelare i segnali televisivi di più antenne.

Per maggiori informazioni visita il sito www.offel.it.



Articolo	KIT6714
Sigla	PROFINO REVOLUTION LITE
Impianti con n. prese max	30
Ingressi	3 VHF+UHF
Frequenze di ingresso MHz	VHF: 174 + 240 UHF: 470 + 694
Frequenze di uscita MHz	174 + 862
Livello di ingresso dBμV	37 + 109
Tensione max di uscita dBμV	108 (1 MUX)
N. canali programmabili	Oltre 50 (32 filtri)
Guadagno dB	VHF/UHF: > 65 (AGC)
Regolazione del livello di uscita dBμV	88 + 108 (98 di default)

* Per costellazione 64QAM con code rate 3/4



Il KIT6714 PROFINO REVOLUTION LITE è composto dalla centrale a filtri programmabili e dall'alimentatore a corredo.

- > Elabora e converte oltre 50 canali.
- > Ogni canale programmato può essere convertito su qualsiasi altro canale nelle bande VHF e UHF.
- > Possibilità di inserire canali adiacenti senza che si disturbino tra loro (filtri di canale ad alta selettività: >50dB sui canali adiacenti).
- > Funzione di autoprogrammazione intelligente, che consente di effettuare autonomamente la scansione di tutti i segnali ricevuti sugli ingressi e la selezione automatica dei segnali da amplificare, con in più la possibilità di effettuare eventuali modifiche manualmente in seguito.
- > Interfaccia utente tramite display LCD e manopola di selezione.
- > 3 ingressi larga banda VHF+UHF, tutti amplificati e dotati di AGC (regolazione automatica del guadagno) in tempo reale per ogni filtro.
- > Abbattimento dei segnali LTE 5G e 4G (694 ÷ 862 MHz).
- > Alimentatore separato, che consente una maggiore flessibilità nelle soluzioni di installazione.



La VMC per una scuola in sicurezza

Dall'inizio della pandemia mondiale per il coronavirus, c'è stato un consenso internazionale riguardo le misure per ridurre la sua trasmissione: distanziamento sociale, igiene delle mani ed uso della mascherina. Queste misure sono la conseguenza delle vie di contagio accertate: contaminazione per inalazione di particelle e per contatto diretto con superfici contaminate.

Tuttavia, c'è un crescente numero di scenari da contagio dove la trasmissione non può spiegarsi attraverso questi meccanismi, bensì mediante la trasmissione per aerosol. In questo senso, le differenti autorità sanitarie hanno iniziato ad accettare la suddetta trasmissione come una via di contagio molto probabile - secondo la letteratura più recente - e di conseguenza, è stata inclusa anche la ventilazione come misura fondamentale per ridurre la trasmissione. Questo fatto ha innescato un acceso dibattito rispetto alla maggiore efficacia della ventilazione naturale o della ventilazione meccanica. La ventilazione naturale (considerata in questo studio come finestre aperte) ha l'apparente vantaggio di un presunto costo zero,

sacrificando l'efficienza energetica (e dimenticando i patti internazionali per combattere il cambiamento climatico) e il comfort termico delle persone, e non considerando l'elevata presenza di inquinanti nell'aria degli ambienti urbani e la mancanza di controllo del suo reale funzionamento.

Uno dei luoghi che più preoccupano a livello sociale sono gli edifici scolastici, i quali necessitano di un maggiore ricambio d'aria rispetto ad altri locali, poiché CO₂ e numerosi composti organici vengono emessi attraverso la respirazione e la traspirazione di studenti e insegnanti.

L'apertura prolungata delle finestre non garantisce un corretto ricambio d'aria e non protegge dagli agenti inquinanti (cariche batteriche, polveri sottili), agenti allergeni, freddo, umidità e rumore esterni - causa di deconcentrazione. Affinché queste impurità non si accumulino nel locale, l'aria satura e «viziata» deve essere espulsa tramite il ricambio di aria e sostituita con l'equivalente quantità di aria nuova.

PureClass 600 di Soler&Palau è il nuovo sistema di VMC (ventilazione meccanica controllata) ultrasilenzioso ad altissima

efficienza pensato per le scuole, dove la qualità dell'aria e la bassa rumorosità sono essenziali per la salute e la concentrazione di alunni e insegnanti.

Ciò che contraddistingue PureClass 600 sono la bassa rumorosità di soli 36 dB/A - con test acustici realizzati presso laboratori Soler&Palau certificati AMCA - la quale assicura benessere acustico e regolare svolgimento delle attività, l'altissima efficienza che permette il recupero di calore fino al 90% e la facilità e rapidità di installazione.

PureClass 600 è in linea con gli standard normativi a tutela degli alunni e gli insegnanti, per una scuola in presenza e in sicurezza. La sua portata di rinnovo garantisce il suo utilizzo per classi numerose fino a 26 alunni (più l'insegnante), nel rispetto della normativa UNI 10339.

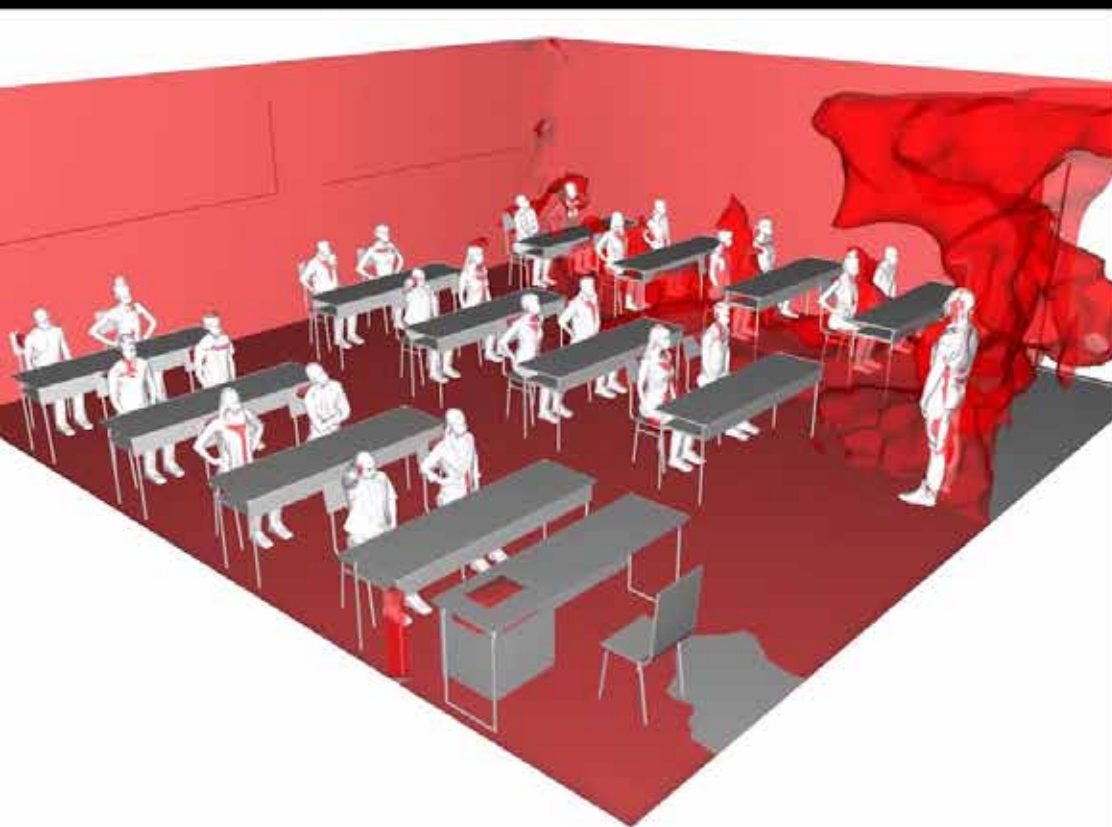
Caratteristiche

- > Continuo ricambio dell'aria
- > Funzionamento ultrasilenzioso (conforme alla normativa UNI 11532)
- > Elevato risparmio energetico
- > Facile e veloce da montare
- > Bassi costi di manutenzione
- > Filtrazione elettrostatica (opzionale)

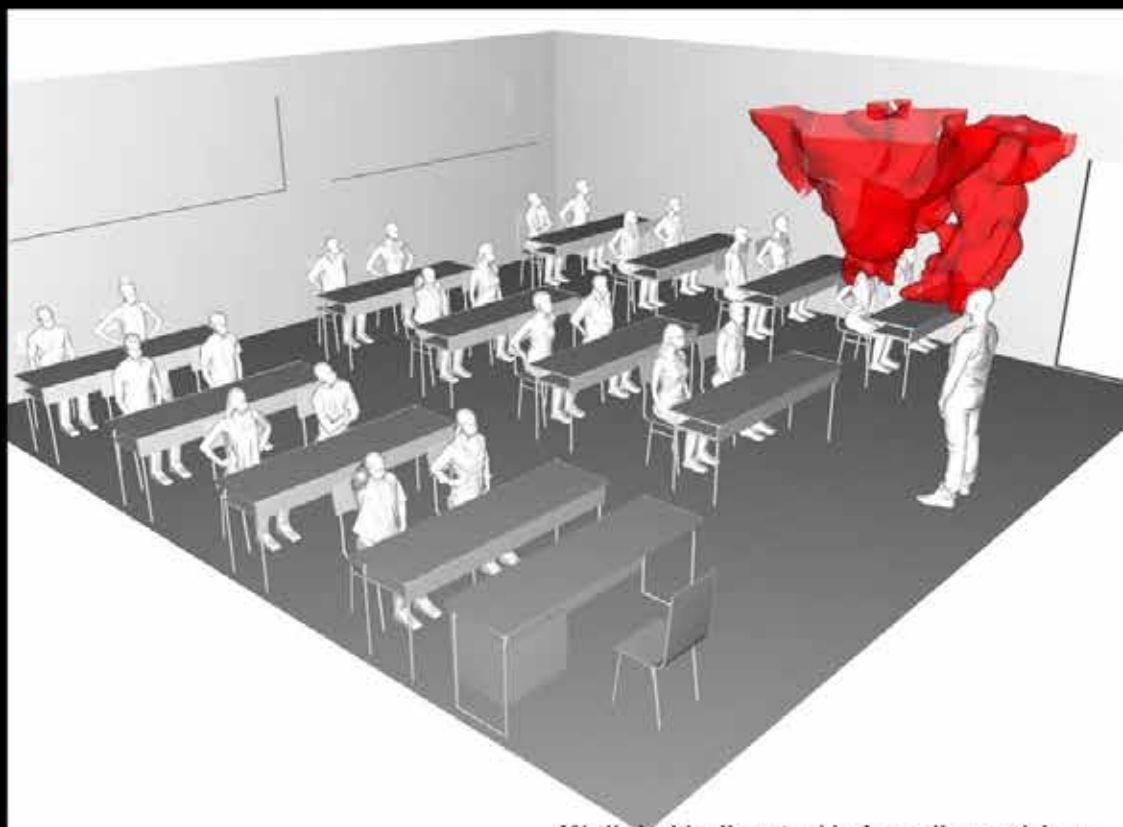


57:33

ARIA SICURA E DI QUALITÀ



AULA SENZA VENTILAZIONE



1% di rischio di contagi in 1 ora di esposizione

AULA CON VENTILAZIONE
MECCANICA CONTROLLATA S&P

Semplice, Solido, Spazioso: ecco PrismaSet S, nuovo quadro per applicazioni fino a 160A

PrismaSet S è il nuovo quadro da parete da 4 a 8 file disponibile con canalina laterale unica sul mercato, che permette di integrare diversi prodotti Schneider Electric per un sistema completo e funzionale fino a 160 A, perfetto nelle applicazioni del piccolo terziario. Un unico codice per un quadro premontato semplice da ordinare e facile da configurare poiché inserito insieme ai suoi accessori nel software di preventivazione gratuito Exteem.

PrismaSet S è particolarmente solido, grazie alla struttura metallica già

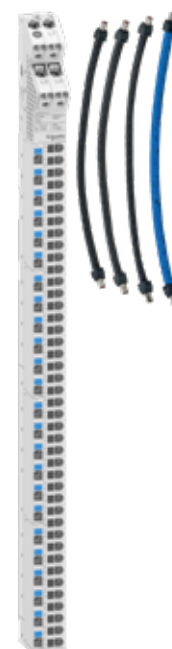
assemblata, ed è molto sicuro in quanto offre una doppia classe di isolamento (classe II). Dotato di spazi interni già importanti, grazie alla possibilità di avere il vano laterale nelle versioni 6, 7 e 8 file, risulta particolarmente spazioso.

Il quadro – PrismaSet S dotato di morsettiera di terra isolata, ha guide DIN regolabili in altezza e profondità che si sganciano e agganciano con un sistema a clips, senza bisogno di utensili. Tetto, fronte e flangia superiore e inferiore sono completamente smontabili, per permettere un pratico cablaggio e una

semplice manutenzione.

Il sistema – PrismaSet S è l'ideale per integrare le soluzioni per la distribuzione elettrica Schneider Electric più innovative, come gli interruttori della gamma ComPacT NSXm installabili su guida DIN o su un'apposita piastra accessorio posizionabile nel quadro o nella canalina laterale e VDIS 160A, la morsettiera di distribuzione verticale completa di cavi flessibili che grazie all'accesso diretto e frontale alle partenze, permette di ridurre i tempi di installazione, risparmiare cavo e di realizzare un quadro molto ordinato.

Gli accessori – PrismaSet S è provvisto di una gamma di accessori adatti a tutte le esigenze. Si segnalano in particolare il Kit Connettore SPD, una morsettiera di terra intermedia che permette di ridurre lo spazio di cablaggio e aumentare così l'efficacia dello scaricatore di sovratensione e la griglia universale che consente di installare apparecchiature di automazione o componenti per il cablaggio strutturato e realizzare un quadro ancora più completo e funzionale. PrismaSet S è conforme alla norma specifica di prodotto CEI 61439 – 1,2,3; offre grado di protezione IP30 e IK08 nella versione senza porta e IP41 e IK09 con porta.



I fornitori partner del gruppo Comet

