

Periodico di informazione

Comet+

AUTOMAZIONE

**SCELTA
QUALITÀ
RISPARMIO**

N. 28 Novembre 2021



Automazione Industriale **Sempre più efficiente e competitiva**



Comet+ un mondo elettrizzante

Soluzioni per l'Automazione:

- Alimentatori e filtri antidisturbo
- Apparecchi di interruzione e comando
- Armadi, casse in metallo e poliestere
- Barriere e moduli di sicurezza
- Canali portacavi metallici chiusi, rete e plastici
- Catene portacavi
- Cavi speciali
- Componenti atex antideflagranti
- Componenti, controllo temperatura, relè
- Componenti per la connessione e fissaggio
- Componenti per la siglatura
- Condizionamento, raffreddamento e ventilazione quadri
- Connettori
- Encoder
- Fotocelle, sistemi per codici a barre e dispositivi di sicurezza
- Fusibili, sezionatori e basi
- Gruppi di continuità
- Guaine metalliche, pvc e nylon
- Illuminazione bordo macchina e quadri
- Morsetti, interfacce e connessioni da quadro
- Pannelli operatore, dispositivi HMI
- PLC, inverter, azionamenti, componenti di comando
- Proximity, finecorsa, connettori cablati
- Robotica
- Segnalazione acustica e luminosa
- Sistemi di visione
- Software
- Strumentazione
- Switch e router per reti industriali
- Trasformatori di tensione



divisione
AUTOMAZIONE

Servizio tecnico:

- Consulenza qualificata pre-post vendita
- Studi di fattibilità
- Interventi on site
- Corsi di formazione e aggiornamento personalizzati
- Sale demo attrezzate

In Questo Numero



Scelti per voi

Pag.

▶ Siemens. SITOP SELI 200, SELI 400	4
▶ Siemens Industrial Edge	5
▶ Siemens. Identificazione e tracciabilità	6-7
▶ Schneider Electric. Harmony STM6	8-9
▶ Schneider Electric. Harmony XPS	10-11
▶ Basic e Universal	10-11
▶ Omron. 2.5 I 2 nuovi modelli E2E NEXT	12
▶ Omron. E2E-NEXT	13
▶ OMRON TM	14-15
▶ Rittal. Rittal Blue e+	16 -17
▶ Sirena. Gestione accessi	18-19
▶ M.D. Micro Detectors. Serie CR	20
▶ M.D. Micro Detectors. Serie UQ	21
▶ Asita. Le sequenze automatiche ti dimezzano i tempi di lavoro	22-23
▶ Eaton. NZM	24
▶ Eaton. SmartWire-DT per easyE4	25
▶ LAPP. ETHERLINE® PATCH	26-27

I Fornitori Partner:



Scelti per Voi

Moduli selettivi SITOP SEL I 200, SEL I 400

Selettività e rapida localizzazione degli errori nelle partenze a 24 V

I moduli selettivi SITOP suddividono la corrente di carico in diverse partenze a 24 V e sorvegliano sovraccarico e cortocircuito in modo affidabile. L'elettronica consente picchi con valore di corrente e durata controllati, dovuti ad esempio a una corrente di inserzione elevata, e disattiva le partenze che hanno un sovraccarico che supera questi limiti. Questo è assicurato anche in presenza di un cablaggio ad elevata impedenza. In questi casi i tradizionali interruttori magnetotermici non interverrebbero oppure interverrebbero troppo tardi, anche quando l'alimentatore da rete potrebbe fornire la corrente di sgancio necessaria. I moduli selettivi SITOP SEL continuano ad alimentare a 24 V le partenze intatte evitando così un'avaria totale dell'impianto. I nuovi moduli selettivi SITOP SEL con fino a otto uscite, una ulteriore caratteristica di sgancio e la diagnostica dettagliata offrono ora una protezione ancora più efficace del vostro impianto. I moduli selettivi sono stati progettati in particolare per essere coerenti con il comportamento degli alimentatori switching e delle partenze 24V in corrente continua. La regolazione individuale della corrente di sgancio consente l'adattamento

ottimale alla singola partenza. L'onere di progettazione è minimo perché la caratteristica di disinserione garantisce sempre un intervento sicuro – anche con elevate impedenze del cavo che limitano la corrente di cortocircuito. L'inserzione sequenziale delle uscite consente di ridurre notevolmente la corrente di inserzione che l'alimentatore deve fornire. Si previene così il rischio di una caduta di tensione che potrebbe causare guasti nell'impianto e può essere utilizzato anche un alimentatore con una corrente nominale di uscita più bassa. L'impostazione "ottimizzato in base al carico" significa che l'uscita successiva si attiva solo se la corrente di uscita del ramo precedente è inferiore al valore impostato.

SEL I 400 - La caratteristica d'intervento limitante offre la massima sicurezza

Riguardo alla caratteristica di sgancio, i moduli di selettività SEL I 400 limitano la corrente di uscita al 150 % del valore impostato, in conformità alla caratteristica di sovraccarico degli alimentatori SITOP delle linee di prodotto Advanced e Standard. Di



conseguenza, anche in caso di cortocircuito, non si verifica alcun sovraccarico e, di conseguenza, nessuna interruzione di tensione all'uscita dell'alimentatore da rete.

SITOP SEL I 200 - Caratteristica di sgancio con disinserzione per la protezione Standard

I moduli selettivi SEL I 200 consentono per breve tempo anche correnti di sovraccarico più elevate. Più è elevata la corrente, tanto più rapidamente avviene la disinserzione dell'uscita. È possibile caricare l'alimentatore per pochi millisecondi con una corrente notevolmente più elevata di quella impostata. In questo caso però, se l'alimentatore da rete dispone di basse riserve di sovraccarico, si potrebbe verificare una breve interruzione dei 24 Volt.

Catalogo prodotti: <https://mall.industry.siemens.com/mall/it/it/Catalog/Products/10371512?tree=CatalogTree>

SIEMENS



Scelti per Voi

Nuove opportunità dall'analisi dei dati con Siemens Industrial Edge

Raccogliere, analizzare e monitorare i dati dalle proprie macchine non è mai stato così semplice

SIEMENS

Siemens Industrial Edge è la piattaforma aperta di Siemens per l'integrazione di software, sviluppato nei più diversi linguaggi di programmazione IT come python, javascript, a livello macchina e impianto per analizzare le prestazioni attraverso i dati che arrivano dalla varietà di dispositivi che ci sono in campo, e migliorare gli aspetti del del ciclo produttivo.

La piattaforma si compone di app Siemens già disponibili sul nostro marketplace che permettono di raccogliere, storicizzare, analizzare ed inviare i dati di produzioni in maniera semplice, richiedendo solo una configurazione per essere adattata alla propria macchina e senza dover programmare del codice. In particolare, ci sono app per i diversi protocolli di comunicazione dei più diffusi dispositivi di automazione come il connettore S7, Ethernet IP, OPC UA, Modbus TCP che permettono di raccogliere i dati dalla macchina senza modificare la programmazione PLC o dello strumento in campo.

A queste si aggiungono app di storicizzazione, permettendo al dispositivo di tenere i dati di processo in locale, senza mai necessità

di dover essere inviati su internet o altrove per essere analizzati. Tra le applicazioni per l'analisi dei dati ci sono già molte possibilità nel nostro Marketplace come Performance Insight, per visualizzazione di dati aggregati della macchina (figura 1), Energy Manager, per l'analisi energetica, o app di diagnostica come Machine Insight, per la diagnostica dei plc in campo, e Notifier per permettere agli operatori di stabilimento di ricevere notifiche quando sono lontani dalle macchine.

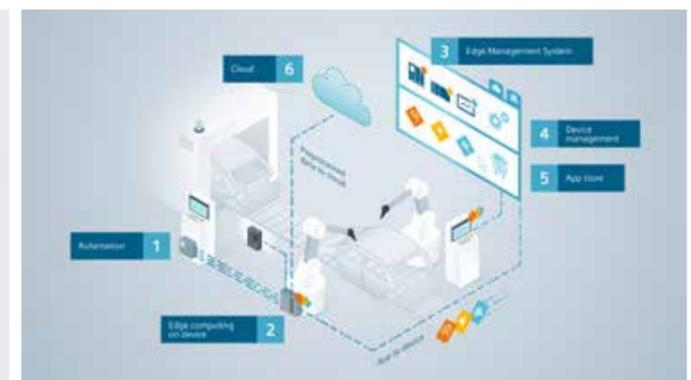
La tecnologia Siemens Industrial Edge permette di integrare applicazioni open source e applicazioni proprie sviluppate nei linguaggi di programmazione più classici del mondo IT, abilitando un'analisi dei dati più spinta con algoritmi di intelligenza artificiale per risolvere i compiti di manutenzione predittiva, analisi di qualità, ottimizzazione del ciclo produttivo e altro ancora.

Queste applicazioni possono funzionare su diversi dispositivi di automazione come PC industriali, per i compiti più complessi, e su pannello operatore e PLC per i compiti più semplici, con una perfetta integrazione nel quadro della macchina, garantendo

un'ottima affidabilità dei componenti che contraddistingue questo mercato. Il tutto viene gestito centralmente da un'unica piattaforma, in locale o in cloud, avendo sempre il pieno controllo di tutte le app e di tutti i tuoi dispositivi, semplificando il download e la gestione degli aggiornamenti del software, della sicurezza e del sistema operativo.

TABELLA VANTAGGI:

- > Non è necessario modificare la programmazione PLC
- > Facile integrazione del sistema nel mondo industriale
- > App già pronte per realizzare in modo economico e semplice la propria analisi dei dati
- > Analisi dei dati in locale, nessuna necessità di internet
- > Affidabilità dei componenti del mondo industriale
- > La tecnologia segue le norme di Cybersecurity
- > Gestione centralizzata in locale di app e dispositivi
- > Strumento abilitante alle tecnologie più innovative come l'intelligenza artificiale





Scelti per Voi

Identificazione e tracciabilità

SIEMENS

Soluzioni RFID - UHF ad alta affidabilità per il settore manifatturiero e logistico



RFID UHF - RF600

Siemens, presente nel mondo dell'identificazione da oltre 30 anni con il suo portfolio classico di soluzioni di RFID in banda HF (famiglie RF200 e RF300) e soluzioni ottiche per la lettura di codici 1D/2D, OCR o forme (famiglie MV300 e MV500), si propone con soluzioni RFID nella banda di frequenza UHF. Questi dispositivi della famiglia RF600, in diverse classi funzionali e prestazionali, permettono agli utenti di implementare velocemente progetti RFID, riducendo i tempi di fermo impianto. Grazie al loro elevato grado di protezione IP65, alla comunicazione PROFINET, Ethernet/IP o Ethernet TCP/IP integrata, i dispositivi SIMATIC RF600 sono progettati per l'uso in ambienti sia di produzione che di logistica.

Con le quattro connessioni coassiali per antenne esterne, i Reader SIMATIC modello RF650R e RF680R possono essere utilizzati per applicazioni logistiche che richiedono la costruzione di gate RFID

o diverse stazioni di lettura. In applicazioni con necessità di singoli punti di lettura, sono disponibili i modelli di Reader (RF610R, RF615R, RF685R) con antenna integrata a polarizzazione variabile, che semplifica la messa in servizio e l'ingegneria delle applicazioni RFID in ambiente di produzione. Per di più, l'adattamento automatico dell'antenna migliora l'affidabilità della lettura e della scrittura anche in ambienti altamente riflettenti.

Per un'alimentazione sicura e affidabile a 24VDC di questi dispositivi si consiglia

l'utilizzo di soluzioni di alimentazione Siemens della famiglia SITOP, ad es: PSU 6200.

L'integrazione delle soluzioni RFID UHF RF600 nell'automazione d'impianto risulta semplice e veloce poiché i reader RF600 sono gestibili come oggetti tecnologici in progetti con TIA Portal, caricando specifici FB per le funzionalità di lettura, scrittura, inventory, ecc.

A completamento dell'offerta RFID UHF, Siemens propone nella famiglia RF600 diverse soluzioni d'antenna esterne che possono coprire distanze di lettura variabili da 1mt fino a 8mt, e tag RFID UHF adatte all'identificazione di oggetti sia di materiale conduttivo (es: casse metalliche) che non conduttivo (es: cassette plastiche, pallets in legno o in plastica, scatole in cartone).

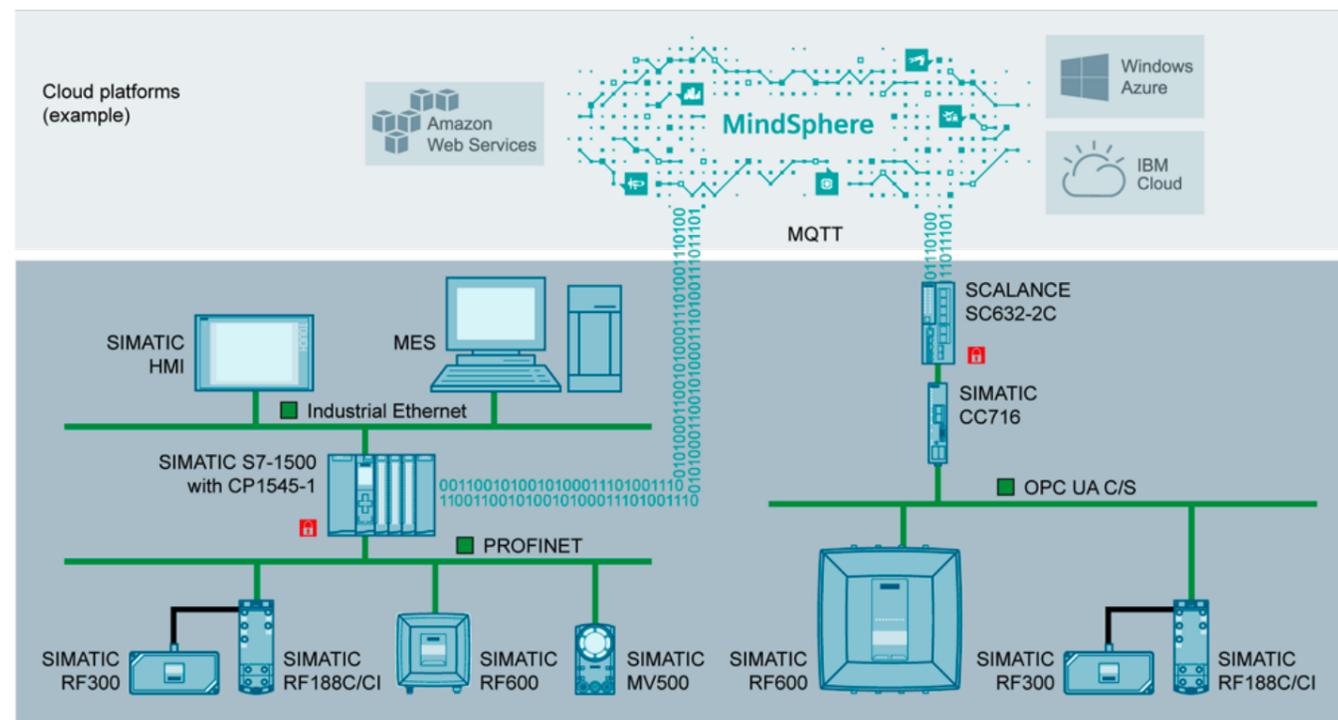
Tutti i dispositivi RFID di Siemens sono anche facilmente collegabili e integrabili per il trasferimento dei dati di identificazione nei sistemi gestionali (MES, WMS) e in piattaforme in Cloud.



POWER SUPPLY - PSU 6200

Scelti per Voi

SIEMENS



RFID in cloud



Training di certificazione RFID UHF

La tecnologia RFID UHF svolge sempre più un ruolo chiave nel rendere trasparenti i processi produttivi e logistici, favorendo una comunicazione automatizzata degli asset identificati con PLC e PC. Per chi volesse approfondire le nozioni base della tecnologia RFID e le configurazioni ottimali dei sistemi RFID UHF di Siemens, sono disponibili e programmati dei corsi di certificazione, con il rilascio di un attestato finale. Questi corsi consentono di avere una maggiore familiarità e dimestichezza nell'utilizzo della tecnologia RFID e delle nostre soluzioni UHF in ambito industriale e logistico.

Scelti per Voi

Harmony STM6

Life Is On | **Schneider Electric**

Nuovi basic HMI modulari con installazione mediante un unico foro Ø22mm



Design ridefinito, esperienza d'uso innovativa ed esclusivo sistema di montaggio

Schneider Electric presenta la nuova gamma di basic HMI modulari, caratterizzati da un design ridefinito, dall'innovativo sistema di montaggio mediante un unico foro Ø22mm, ed in grado di offrire una nuova esperienza d'uso ed un'elevata qualità grafica, entrambe merito del nuovo editor di configurazione EcoStruxure™ Operator Terminal Expert

Gli Harmony STM6 soddisfano le esigenze di macchine semplici che tuttavia richiedono un'elevata qualità estetica, affidabilità nella comunicazione, buona connettività, efficienza e sicurezza informatica, senza mai sfuggire alle sfide poste dell'IoT.

Benchè pannelli operatore Basic, la disponibilità di ogni tipo di certificazione industriale li rende idonei a qualsiasi settore applicativo, purchè destinati ad applicazioni indoor.

La gamma, che annovera 2 soli modelli da 4.3" e 7", si configura con il nuovo software EcoStruxure Operator Terminal Expert che, tra le altre novità, offre la possibilità di riorganizzare i contenuti grafici delle applicazioni per HMI convenzionali

mediante l'uso di "contenitori" (layout objects) che consentono di creare innovative applicazioni HMI responsive, molto simili a quelle cui si è solitamente abituati nell'utilizzo di tablet o smartphone. Ciò si traduce nella possibilità di creare facilmente menu a scomparsa o pagine "multi-screen", in grado di visualizzare al loro interno più pagine della medesima applicazione al fine di offrire all'utente più informazioni e migliorare la produttività.

Inoltre, la possibilità di cambiare il color-set dell'intera applicazione con un click (o un evento), consente di realizzare agevolmente sia applicazioni che offrano all'utente una migliore situational awareness sia, banalmente, applicazioni che adattino i colori delle schermate ad un utilizzo diurno/notturno.

Grazie al supporto della funzionalità WebViewer, l'accesso alle pagine grafiche degli Harmony STM6 potrà essere effettuato via Ethernet, da qualsiasi dispositivo dotato di un web browser HTML5 (è necessario sbloccare tale funzionalità sul target mediante un'opportuna licenza)

Harmony STM6 Gateway Box HMI modulare privo di schermo per montaggio diretto su guida DIN
Applicazione grafica accessibile

gratuitamente da qualsiasi client HTML5

Schneider Electric presenta il nuovo Harmony STM6 Gateway Box: un nuovo HMI cieco, che, riprendendo interamente le caratteristiche del Box posteriore degli Harmony STM6, offre la possibilità di montaggio, internamente al quadro, direttamente su guida DIN, garantendo il funzionamento del prodotto senza alcuno schermo touch abbinato.

L'assenza del display non pregiudica affatto la possibilità di configurazione mediante EcoStruxure™ Operator Terminal Expert, dove sarà possibile scegliere la definizione grafica più appropriata per l'applicazione da sviluppare (scegliendo tra la definizione di un 4" e di un 7").

Grazie al supporto della funzionalità WebViewer, l'accesso alle pagine grafiche potrà quindi essere effettuato via Ethernet, da qualsiasi dispositivo dotato di un web browser HTML5, senza dover prevedere alcuna licenza aggiuntiva da inserire nel STM6 Gateway Box per sbloccare questa funzionalità.

La disponibilità del protocollo OPC-UA Server per la condivisione dei dati rende il nuovo Gateway Box perfettamente idoneo all'utilizzo come Gateway IoT industriale.



Scelti per Voi

Life Is On | **Schneider Electric**

Principali caratteristiche degli Harmony STM6 ed STM6 Gateway Box:

- > Costo contenuto ed elevata qualità costruttiva
- > Schermi resistivi (single-touch) ad alta risoluzione e 16M di colori con grado di protezione frontale IP65
- > Montaggio mediante un unico foro Ø22mm (Harmony STM6)
- > Montaggio diretto su guida DIN (Harmony STM6 Gateway Box)
- > Funzionalità WebViewer*: remotazione applicazione su qualsiasi client HTML5
- > Possibilità di remotazione Box su guida DIN (mediante accessori dedicati)
- > Doppia porta Ethernet con IP indipendenti -> Cybersecurity End to End
- > Servizio di teleassistenza** integrato: EcoStruxure Secure Connect Advisor
- > Porta seriale, orodattario e doppia porta USB
- > Engine grafico vettoriale con pieno supporto al canale alpha (trasparenza) per le immagini
- > Conformità a numerosi standard europei ed internazionali
- > Certificazioni d'uso in ambito industriale, incluse le certificazioni per l'uso nel navale (ABS già disponibile) ed in ambienti a rischio (HazLoc ed IECEx, previste per la seconda metà del 2021):
- > CE, UL/cUL, UL HazLoc (Class I Div 2), KC, RCM, RoHS, RoHS for China, REACH, WEEE, EAC, ABS
- > Certificazione Achilles Level I
- > OPC UA Server se configurati con EcoStruxure Secure Connect Advisor Professional



Harmony STM6 ed STM6 Gateway Box

Codice	Descrizione
HMISTM6200	Harmony STM6 4" wide basic HMI installazione foro Ø22mm Touchscreen single-touch resistivo 480x272, 24Vdc, retroilluminazione LED 16M di colori, 2xEthernet, 1xCOM, 1xUSB A, 1xUSB micro B
HMISTM6400	Harmony STM6 7" wide basic HMI installazione foro Ø22mm Touchscreen single-touch resistivo 800x480, 24Vdc, retroilluminazione LED 16M di colori, 2xEthernet, 1xCOM, 1xUSB A, 1xUSB micro B
HMISTM6BOX	Harmony STM6 Gateway Box Gateway Box (HMI cieco) già predisposto per montaggio su guida DIN, 2xEthernet, 1xCOM, 1xUSB A, 1xUSB micro B. Funzionalità WebViewer già inclusa (non richiede licenza). Risoluzione applicazione grafica interna: 480x272 oppure 800x480

Software di configurazione e licenze WebViewer

Codice	Descrizione
HMIIELCZLSPMZZ	Licenza Basic* (singola) Licenza EcoStruxure Operator Terminal Expert Basic (valida solo per STO7 ed ST6/STM6)
HMIPELCZLSPMZZ	Licenza Professional* (singola) Licenza EcoStruxure Operator Terminal Expert Professional (valida per Harmony STO7, Harmony ST6/STM6, Harmony GTU, e PC Windows)
HMIWRT001	WebViewer** runtime keycode – licenza per 1 solo Target
HMIWRT010	WebViewer** runtime keycode – licenza per 10 Target
HMIWRT100	WebViewer** runtime keycode – licenza per 100 Target

Scelti per Voi

Moduli di sicurezza Harmony XPS Basic e Universal

Life Is On | **Schneider Electric**

Da Schneider Electric una soluzione che offre semplicità applicativa e diagnostica evoluta per le safety functions

La nuova gamma Harmony XPS Basic e Universal di Schneider Electric dispone di performance elevate per la gestione di funzioni di sicurezza semplici in architetture cablate. Design innovativo e diagnostica "smart" consentono di realizzare manutenzione preventiva sul circuito di sicurezza; con grande semplicità anche per la configurazione, che si effettua direttamente sul modulo di sicurezza Harmony attraverso i selettori presenti sul frontale.

I moduli di sicurezza sono multifunzione e multi-tensione, ed offrono vantaggi fondamentali al cliente: diminuzione dei riferimenti a stock, semplificazione della gestione dei ricambi, riduzione dei costi di manutenzione.

XPS Basic per applicazioni semplici ed essenziali, XPS Universal per gestire applicazioni più complesse con una diagnostica innovativa.

Harmony XPS Universal unisce la facilità applicativa dei moduli di sicurezza cablati con una diagnostica completa – particolarità che in passato richiedeva l'utilizzo delle più complesse e costose tecnologie field-bus. Con una semplice connessione punto-punto, collegando l'uscita di segnalazione del modulo all'ingresso digitale del PLC di macchina, è possibile inviare oltre quaranta messaggi di stato e/o di errore.

Inoltre, grazie all'uscita di segnalazione smart del modulo XPSU, è possibile elaborare i cicli di test effettuati ed il numero di operazioni rimanenti, prima del fine vita,

per tutti i componenti della functional safety. L'elaborazione avviene in questo modo: i moduli di sicurezza XPS Universal inviano segnali modulati al controllore di macchina e attraverso due blocchi funzione nel PLC, diagnostica e manutenzione preventiva, è possibile decodificare i segnali e realizzare una diagnostica completa.

Infine, è a disposizione una libreria di blocchi funzione per tutti i software di programmazione dei PLC Schneider Electric e per quelli più diffusi sul mercato.

La prima scelta per macchine semplici o complesse

Per le sue caratteristiche di flessibilità e diagnostica, l'offerta moduli di sicurezza Harmony XPS Basic e Universal è la prima scelta per un'ampia gamma di macchine più o meno complesse.

Sono moduli di sicurezza semplici da utilizzare, perché l'integrazione con il controllore di macchina si basa ancora su connessioni cablate e non servono field-bus. Questo non limita le informazioni di stato e consente un nuovo approccio per la diagnostica basato sulla manutenzione preventiva.

Soluzioni Safety Chain certificate già disponibili

Come sempre per i componenti di sicurezza Schneider Electric, anche per l'offerta XPS Basic e Universal, sono disponibili soluzioni Safety Chain certificate. Le soluzioni certificate di Schneider Electric sono esempi applicativi di funzioni di sicurezza in cui è definita l'architettura, lo schema e la valutazione del Performance Level. Le Safety Chain Solutions sono functional safety pronte all'uso che permettono di

diminuire i tempi di sviluppo ed i costi di progettazione delle macchine.

Una soluzione con caratteristiche di sostenibilità

La gamma XPS Universal soddisfa anche le richieste di riduzione dell'impatto ambientale, sempre più frequenti a causa della crescente attenzione del mercato sui temi della sostenibilità. Grazie a una scelta di progettazione green (Eco-Design) i prodotti della gamma ottimizzano l'efficienza energetica, il che si traduce nella riduzione stimata del 24% delle emissioni di CO2 sull'intero ciclo di vita.

Dal punto di vista dei materiali, si tratta di componenti realizzate senza utilizzare PVC; tutte le caratteristiche sono disponibili e dichiarate in una vasta e completa documentazione – come avviene per ogni soluzione proposta con l'etichetta "Green Premium" di Schneider Electric che comprende la dichiarazione REACH, la conformità EU RoHS, il Product Environmental Profile (PEP) e le End of Life Instructions (EoLi) per la gestione del fine vita.



Scelti per Voi

Life Is On | **Schneider Electric**



Scelti per Voi

OMRON presenta 2.512 nuovi modelli dei suoi sensori di prossimità della serie E2E NEXT

I sensori sono dotati di funzionalità IoT per la manutenzione predittiva e il miglioramento della gestione degli impianti, grazie alla prevenzione delle interruzioni e dei tempi di fermo

OMRON ha lanciato un totale di 2.512 nuovi modelli dei suoi sensori di prossimità CC serie E2E NEXT a 3 fili, che vantano le distanze di rilevamento più lunghe al mondo*1 e che sono dotati delle nuove funzionalità IoT. Questi sensori riducono fino a un terzo*2 i rischi dovuti a imprevise interruzioni dell'impianto. Sono, inoltre, in grado di rilevare i segnali di tali interruzioni e inviare una notifica agli utenti via rete. Contribuiscono a migliorare la gestione dell'impianto, evitandone impreviste interruzioni e riducendo i tempi di fermo.

Nei siti di produzione le interruzioni impreviste degli impianti rappresentano un notevole problema di gestione, collegato direttamente alla perdita di opportunità di produzione. Per ridurre al minimo i tempi di fermo, i produttori devono procurarsi personale addetto alla manutenzione in loco per gestire i guasti imprevisti. I produttori sono alla ricerca di modi per utilizzare dispositivi intelligenti e IoT al fine di mantenere e migliorare la gestione degli impianti senza affidarsi all'esperienza o all'abilità umana.

I sensori di prossimità attualmente disponibili presentano notoriamente distanze di rilevamento brevi, e questo non senza alcuni rischi. Ad esempio, la vibrazione dell'apparecchiatura può far sì che il corpo del sensore si allontani troppo dall'oggetto da rilevare o che, al contrario, venga a contatto con esso. È stato stimato che, incidenti di questo tipo, causano circa il 20% delle interruzioni degli impianti.*3

I sensori di prossimità della serie E2E NEXT (modelli CC a 3 fili) sono equipaggiati con il controllo termico della distanza 2 di OMRON e le tecnologie dei circuiti ibridi PROX3, che consentono distanze di rilevamento almeno due volte superiori rispetto a quelle dei modelli precedenti,*4 e che riducono fino a un terzo i rischi di tali interruzioni agli impianti. Le distanze tra i corpi dei sensori e gli oggetti da rilevare sono costantemente monitorate, e gli utenti ricevono una notifica tramite comunicazione IO-Link*5 se esse diventano eccessive o insufficienti. Ciò permette all'utente di identificare i segnali che indicano imprevise interruzioni dell'impianto, cosa che a sua volta consente una manutenzione efficace; tutto questo rende possibile una gestione stabile dell'impianto senza dover per forza dipendere dall'esperienza e dall'abilità del personale addetto alla manutenzione.

OMRON ha definito un concetto denominato "innovative-Automation", composto da tre tipi di innovazioni o "i-Automation", ossia soluzioni "integrate" (evoluzione del controllo), "intelligenti" (sviluppo dell'intelligenza per mezzo dell'ICT) e "interattive" (nuova armonizzazione tra esseri umani e macchine). Lo scopo di OMRON è aumentare notevolmente la produttività e la qualità nei siti di produzione. A tal fine, OMRON continuerà ad ampliare la propria gamma di dispositivi di controllo abilitati IoT, e con l'aiuto dei propri clienti, velocizzerà l'elemento "intelligente" (ossia rendere più intelligente la produzione)

nei siti di produzione, che è fondamentale nell'attuazione del concetto "innovative-Automation".

Caratteristiche principali dei sensori di prossimità serie E2E NEXT (modelli CC a 3 fili):

1. Le distanze di rilevamento più lunghe al mondo,*1 almeno il doppio rispetto a quelle dei prodotti OMRON precedenti*4. Questo consente un design più spazioso con minor rischio di contatto.
2. Tecnologie per uno stabile rilevamento su lunghe distanze: controllo termico della distanza 2 e circuiti ibridi PROX3. Ciò permette capacità di rilevamento stabili a lunga distanza, misurando con estrema precisione le caratteristiche di ciascun sensore in varie condizioni di temperatura, e calcolando i valori di correzione utilizzando l'algoritmo polinomiale di OMRON, che sono poi scritti nei circuiti ibridi PROX3 del sensore.
3. Dotati di IO-Link*6 come funzione standard. Ciò permette all'utente di sapere in tempo reale, da un'unica posizione, lo stato di più sensori, cosa che a sua volta permette un'identificazione precoce del sito e della sostanza dei guasti.
4. Ampia gamma di modelli. OMRON offre una gamma di 2.512 modelli, disponibili in svariate dimensioni fisiche e con diverse distanze di rilevamento, per soddisfare esigenze diverse.

Scelti per Voi

E2E-NEXT: Rilevamento affidabile a lunga distanza con i sensori di prossimità della serie E2E-NEXT



I sensori di prossimità E2E-Next vantano il più ampio campo di rilevamento nella loro categoria presente sul mercato

La lunga distanza di lavoro, inoltre, riduce gli arresti imprevisti dell'impianto e i falsi rilevamenti.

Caratteristiche e vantaggi

- > Le distanze di rilevamento più lunghe al mondo per ferro e alluminio, consentono un design standard per il rilevamento in linee di produzione miste, contenenti componenti da rilevare di diverse tipologie di metallo.
- > Il Led ad alta luminosità a 360°, permette una visibilità dello stato di funzionamento del sensore da qualunque punto, facilitando l'installazione e la manutenzione della linea
- > Abilitato per IoT con IO-Link. Il supporto per IO-Link permette di raccogliere, in tempo reale, dati sul livello di rilevamento e sulle variazioni di temperatura del sensore di prossimità.

Scopri di più cliccando qui <https://industrial.omron.it/it/products/e2e-next>



*1 In base allo studio OMRON di dicembre 2018 sui modelli CC a 3 fili. *2 In base allo studio OMRON di dicembre 2018. *3 In base allo studio OMRON di dicembre 2018 sulle cause delle interruzioni negli impianti di ricambi auto. *4 Confronto tra prodotti precedenti (modelli a 2 fili) e modelli a 3 fili serie E2E NEXT. *5 Tecnologia standardizzata per la comunicazione con sensori e attuatori, prescritta dallo standard internazionale IEC 61131-9. *6 Solo le serie di modelli E2E NEXT PNP a 3 fili sono dotate di IO-Link; le serie a 2 fili non sono dotate di IO-Link.

Scelti per Voi

Tracciabilità 4.0 con il collaborative robot OMRON™.

OMRON



Questa demo realizzata all'interno degli stabilimenti del Gruppo Romani mostra come utilizzare un Cobot per effettuare l'etichettatura intelligente su tutti i formati di prodotto in uscita dallo stabilimento. L'applicazione, realizzata da Bluengineering, società specializzata nel controllo di processo nell'industria della ceramica, sfrutta un Cobot TM5 di OMRON con uno sbraccio di 700 mm istruito in pochi minuti definendo manualmente i punti di presa, quelli di passaggio e quelli di deposito. L'obiettivo è dichiarato: consentire l'applicazione delle etichette indifferentemente su uno dei quattro lati frontali del collo in uscita, gestendo i cambi formati in maniera rapida, senza cioè ricorrere a complesse operazioni di attrezzaggio. In linea più generale, il Cobot svolge buona parte delle operazioni ripetitive un tempo demandate all'uomo, che ora può dedicarsi ad attività a maggior valore aggiunto, anche in prossimità all'impianto. La natura collaborativa permette infatti al Cobot di lavorare in sicurezza anche in presenza di personale. Nello specifico, ciò è reso

possibile dall'integrazione nativa di alcune funzionalità di monitoraggio per vincolare in maniera dinamica la forza e la pressione da esercitare in prossimità dell'operatore. Il Cobot, di fatto, può essere programmato per arrestarsi o valutare tutte le possibili interazioni in cui limitare la sua azione affinché un contatto accidentale con l'uomo non diventi pericoloso. La presenza del sistema di visione integrato sul robot permette di effettuare la lettura dei codici (a barre o QR), il controllo del corretto posizionamento, nonché la tracciatura e la verifica del collo. Tutti i dati vengono inviati e gestiti centralmente da un PLC OMRON NX102 collegato al MES e al gestionale per la supervisione integrata di tutto il ciclo produttivo in tempo reale. A terminale l'operatore può vedere lo stato della produzione, i lotti in transito, il numero, la velocità e la modalità di etichette da stampare e da applicare. Nel complesso, l'utilizzo di un cobot OMRON per le operazioni di etichettatura vuole essere una soluzione più versatile, più continua e più efficiente per tutte le aziende che al di là della velocità devono

confrontarsi con la diversificazione dei formati prodotto: la riduzione dei tempi morti dovuti al cambio formato può arrivare fino al 70% dei tempi rispetto a un tradizionale sistema ad assi meccanici. Il tutto nella massima sicurezza.

Bluengineering s.r.l.

Bluengineering srl è una società di engineering operante nell'area del controllo del processo in diversi settori produttivi: ceramico, imballaggio, alimentare, chimico e meccanico, con particolare attenzione nelle automazioni dedicate alla produzione di piastrelle ceramiche in gres porcellanato. L'azienda è fortemente orientata all'innovazione tecnologica, e si adopera per il continuo miglioramento dei processi produttivi, utilizzando le più moderne apparecchiature reperibili sul mercato mondiale. Bluengineering si distingue inoltre per il servizio postvendita, rapido, efficiente e preciso.

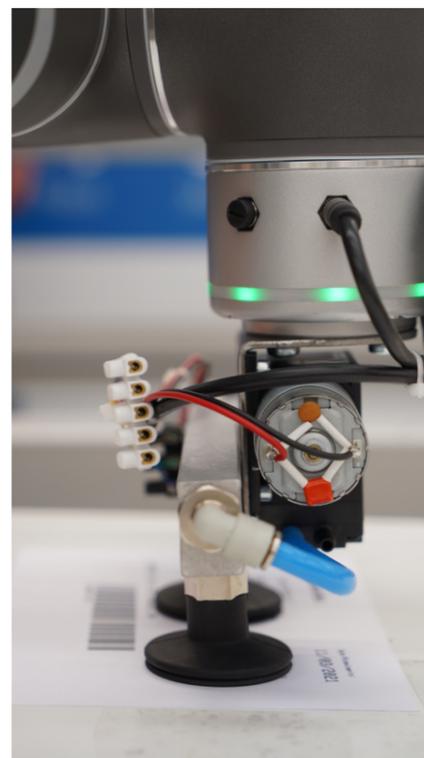
Tra le più importanti attività sviluppate da Bluengineering Tecnologie: Upgrade e rigenerazione di impianti automatici obsoleti Programmazione di PLC e PC industriali - Impianti elettrici per automazione industriale - Quadri elettrici per automazione industriale e controllo di processo - Colorazione a secco degli atomizzati - Sistemi di colorazione delle barbotine - Nastri pesatori per polveri atomizzate, prodotti granulati e materie prime. www.blueng.com

Gruppo Romani S.p.A. Industrie Ceramiche

Il Gruppo Romani, fondato nel 1968,

Scelti per Voi

OMRON



è espressione della più autentica imprenditorialità del Made in Italy. Nato nel segno della passione, della competenza e della ricerca tecnologica, oggi è riconosciuto e apprezzato in tutto il mondo per lo stile unico delle soluzioni ceramiche proposte e rappresenta pienamente la dedizione alla qualità del prodotto in un'ottica di evoluzione continua. Il Gruppo Romani, attraverso i suoi brand Serenissima, CIR Ceramiche, Cercom e Cerasarda racconta una storia industriale ad alto valore artigianale, integrato ad un'innovazione tecnica e produttiva proiettata al futuro. La capacità di interpretare e anticipare i trend estetici del mercato, supportata da impostazioni impiantistiche all'avanguardia, è alla base



della straordinaria offerta del Gruppo Romani.

I cataloghi dei brand del Gruppo rappresentano risorse stilistiche e progettuali al servizio di architetti e designer; interpretano suggestioni materiche e cromatiche capaci di soddisfare molteplici esigenze estetiche, e propongono soluzioni tecniche che rispondono alle complesse necessità di sicurezza, igiene ed ecosostenibilità poste dall'abitare contemporaneo.

La qualità del prodotto e dei servizi, la soddisfazione del cliente, il rispetto dell'ambiente e del territorio sono impegni inderogabili per il Gruppo Romani, cardini fondamentali della filosofia aziendale sostenuta dalla famiglia Romani e perseguiti quotidianamente da ogni singolo componente dell'azienda. Impegni sottoscritti concretamente, attestati dalle certificazioni conseguite, che rispecchiano le buone pratiche adottate dall'azienda e che indicano la strada verso ulteriori e importanti traguardi.

www.grupporomanispa.com/it

Omron Electronics S.p.A.

OMRON Corporation è uno dei leader mondiali nel campo dell'automazione e il suo lavoro si basa sulla tecnologia chiave "Sensing & Control + Think". Costituita

nel 1933, OMRON conta circa 30.000 dipendenti in tutto il mondo e offre prodotti e servizi in circa 120 paesi e regioni. OMRON opera in svariati settori, tra cui quelli dell'automazione industriale, della componentistica elettronica, dei sistemi per infrastrutture sociali e delle soluzioni per l'assistenza sanitaria e l'ambiente. Nel settore dell'automazione industriale, OMRON supporta l'innovazione del comparto manifatturiero proponendo prodotti e tecnologie di automazione avanzate, nonché tramite un'assistenza capillare alla clientela, nell'intento di contribuire al miglioramento della società. Una gamma completa per l'automazione delle macchine, 200.000 dispositivi di ingresso, logica, uscita, robot e sicurezza fanno di Omron una tra le 2000 aziende più grandi del mondo secondo Forbes, quotata al NASDAQ e ai primi posti nell'indice Dow Jones Sustainability e per la quinta volta consecutiva tra i "Top 100 Global Innovators" del mondo selezionati da Clarivate Analytics.

Automazione Integrata: Ottenere una perfetta integrazione della tecnologia tramite un controllo avanzato
Automazione Intelligente: Trasformare i dati di fabbrica in informazioni di valore
Automazione Interattiva: Creare un'interazione armoniosa tra l'uomo e la macchina
Questo è il percorso di Omron Electronics. www.industrial.omron.it

<https://www.youtube.com/channel/UCbMqZ4FGeHlvW7LNYRdnrw>

Scelti per Voi

Rittal Blue e+: condizionatori efficienti e flessibili

I condizionatori Rittal Blue e+ si distinguono per efficienza energetica, flessibilità, sicurezza e facilità d'implementazione e utilizzo.



Per aumentare l'efficienza energetica in modo significativo, nella generazione di condizionatori "Blue e+" Rittal ha implementato una tecnologia ibrida innovativa, utilizzata per la prima volta nei sistemi di raffreddamento per quadri elettrici. Il circuito refrigerante con componenti attivi a velocità variabile, garantisce il raffreddamento in base alle esigenze. Il circuito heat-pipe per il raffreddamento passivo, integrato nel condizionatore, conduce il calore all'esterno dell'armadio quando la temperatura ambiente scende sotto il set point.



La strategia di controllo del funzionamento ibrido offre un significativo aumento dell'efficienza, soprattutto a carico parziale. Il "Blue e+" è sei volte più efficiente di un condizionatore tradizionale con carico parziale del 15% in modalità heat-pipe puro. Ad un carico parziale del 65%, i sistemi compressore-heat pipe operano in modalità ibrida con un'efficienza quattro volte superiore a quella di una soluzione tradizionale.

Anche l'efficienza energetica in modalità compressore puro è molto elevata, grazie ai motori DC integrati sia nei ventilatori che nel compressore. La tecnologia ad inverter, che consente di regolare la velocità del compressore e dei ventilatori, permette infatti di fornire solo la potenza frigorifera effettivamente richiesta, riducendo significativamente il consumo energetico fino al 75%.

Alimentazione multitemperatura per le diverse reti elettriche

I condizionatori Rittal Blue e+, grazie al sistema multitemperatura brevettato, possono essere collegati a tutte le reti elettriche. Il campo di tensioni di ingresso varia da 110V (monofase) a 480V (trifase) con frequenze di rete di 50 o 60 Hz. I minori costi per la logistica sono tra i principali vantaggi di cui beneficeranno soprattutto i grandi costruttori internazionali di macchine e impianti. Infatti l'unità di raffreddamento sarà sempre la stessa, indipendentemente dal fatto che la macchina sia venduta in

Europa, in Giappone o negli Stati Uniti. Ciò significa non solo una notevole riduzione del numero di varianti, ma anche una grande semplificazione della logistica delle parti di ricambio.

Maggiore sicurezza dei processi

Grazie alla regolazione della potenza di raffreddamento, lo stress termico al quale sono soggetti i componenti installati nell'armadio viene notevolmente ridotto. Le brusche variazioni di temperatura, tipiche delle tradizionali unità con regolatori a due punti di intervento, appartengono ormai al passato. La funzione di controllo e regolazione della potenza permette di estendere il ciclo di vita non solo dei condizionatori ma anche dei componenti installati nell'armadio, con effetto positivo sulla sicurezza complessiva dei processi.

Le unità Blue e+ coprono un campo di potenze fino a 5800W e sono utilizzabili con temperature comprese tra -20°C e +60°C.



Scelti per Voi



Ventilatori-filtro Rittal TopTherm

La crescente densità di componenti installati negli armadi di comando richiede l'utilizzo di sistemi di climatizzazione sempre più performanti. Un metodo particolarmente economico per asportare il calore dissipato utilizzando l'aria ambiente, è l'impiego di ventilatori-filtro Rittal, costituiti da un ventilatore e un filtro antipolvere integrato. Con la gamma dei ventilatori-filtro TopTherm e in particolare quelli con i motori EC che permette il controllo del numero di giri, Rittal offre ulteriori possibilità di scelta per una climatizzazione energy saving degli armadi di comando.

Le funzioni di monitoraggio e controllo e il ventilatore con flusso diagonale, che

permette di superare contropressioni più elevate e di fornire maggiori portate d'aria, soddisfano ogni esigenza in termini di sicurezza ed efficienza.

La soluzione EC, rispetto a un ventilatore-filtro standard AC con motore a poli separati, offre un risparmio energetico fino al 63% grazie alla conversione elettronica da CA in CC, la velocità del ventilatore può essere controllata da un regolatore di tensione. L'interfaccia di uscita per il collegamento di un tachimetro, permette di monitorare la velocità e il funzionamento del ventilatore.

www.rittal.it
info@rittal.it

Facilità d'utilizzo e smart maintenance

Il display touch offre in un colpo d'occhio tutte le informazioni più rilevanti. I messaggi di sistema multilingue sono visualizzati con testi chiari e di facile comprensione. Le interfacce di comunicazione standard permettono un'integrazione con le unità installate nelle linee di produzione. Diversi protocolli, come CAN Bus o Modbus TCP consentono il trasferimento dei dati in tempo reale tramite interfaccia CAN e/o Ethernet. L'interfaccia NFC (Near-Field-Communication) consente una semplice parametrizzazione di più apparecchi tramite un dispositivo mobile NFC compatibile.



Scelti per Voi

GESTIONE ACCESSI

SIRENA



In questi ultimi anni, il tema della gestione degli accessi sta assumendo un ruolo sempre più centrale e rilevante all'interno del dibattito sulla sicurezza. I sistemi di gestione accessi si rivelano necessari per la tutela di beni e persone, dimostrandosi la soluzione ideale per regolare i flussi di entrata ed uscita.

Un sistema di gestione accessi permette di stabilire se persone o mezzi possono accedere a determinate aree aziendali. Questo aspetto assume rilevanza centrale nel caso di attività che si trovano a gestire una popolazione più ampia del solo personale dipendente (fornitori abituali, visitatori occasionali, prestatori d'opera di varia natura) e caratterizzate da vasti perimetri aziendali o da ampi spettri di possibilità di ingresso (pedonale, ciclabile o con altri mezzi).

Gestione accessi nei magazzini.

Il "traffico" all'interno di un magazzino e nelle zone adiacenti è per molti versi paragonabile a quello di tipo urbano: uomini e mezzi si spostano contemporaneamente in diverse direzioni, spesso molto rapidamente e talvolta sono talmente concentrati su quanto stanno facendo da prestare scarsa attenzione gli uni agli altri.

Possono quindi verificarsi collisioni tra mezzi in movimento (come transpallet e/o camion) o si può correre il rischio che il lavoratore venga investito da automezzi. Monitorare questa area con una segnaletica acustico-luminosa diventa quindi fondamentale per prevenire spiacevoli incidenti.

E non solo...

Ovunque ci sia un elevato flusso di persone può nascere l'esigenza di gestirlo in maniera

ordinata e sicura.

Aeroporti, tribunali, parcheggi pubblici, stadi, palazzetti sportivi, cantieri, supermercati, musei, aree pedonali vedono transitare ogni giorno milioni di persone. Questo flusso va regolamentato per garantire la sicurezza e la soddisfazione dei propri clienti. Sirena ha sviluppato una serie di prodotti in grado di gestire gli accessi e regolamentare i flussi in maniera sicura ed affidabile:

- > **TLINE**, il semaforo a LED a luce fissa, lampeggiante, stroboscopica.
- > **XLFS**, il dispositivo a LED multifunzione, appartenente alla gamma **MLINE**, che permette di gestire tre effetti luminosi (luce fissa, lampeggiante, stroboscopica). Disponibile nel colore rosso o verde.
- > **XLF RGB** è il dispositivo a LED multicolore, appartenente alla gamma **MLINE**, che permette di gestire tre

Scelti per Voi

SIRENA

diversi livelli di allarme.

- > **E-LITE** è il dispositivo a LED a luce fissa, rossa o verde, dotato di cavo da 1m o con connettore a montaggio

rapido QC M12.

- > **E-LITE RGB** è il dispositivo di segnalazione a LED multicolore a luce fissa o lampeggiante (monolampo),

dotato di cavo da 1m o con connettore a montaggio rapido QC M12.



Scelti per Voi

SENSORI D'AREA A CATARIFRANGENTE POLARIZZATI



CR0

CR1

Serie CR

Sensori d'area a catarifrangente polarizzati

- Altezza area controllata 69mm (CR0) e 149mm (CR1)
- Distanza operativa fino a 4,5m
- Minimo oggetto rilevabile fino a 6mm
- Due tipi di regolazione tramite pulsante di teach : fine e standard
- Grado di protezione IP67
- Funzione di esclusione delle ottiche



Scelti per Voi

SENSORI ULTRASONICI FORMATO IBRIDO M18



UQ

Serie UQ

Sensori ultrasonici formato ibrido M18

- Corpo compatto a ridotto ingombro
- Facilità di fissaggio, sia con viti che con ghiera M18
- Regolazione tramite pulsante di teach
- Distanza operativa fino a 1,2m
- Modelli con uscita digitale e analogica
- Connessione a connettore M12



Micro Detectors
Italian Sensors Technology

M.D. Micro Detectors S.p.A.
strada S.Caterina, 235
41122, Modena (Italy)
Tel: +39 059 420411
Fax: +39 059 253973
info@microdetectors.com

DATALOGIC
EMPOWER YOUR VISION

Dal 1° marzo 2021 M.D. Micro Detectors S.p.A. fa parte del gruppo Datalogic, con l'obiettivo di realizzare il primo polo italiano per la progettazione e produzione di sensori per l'automazione industriale.
I Clienti di M. D. Micro Detectors possono continuare a rivolgersi ai propri riferimenti commerciali e avere una scelta più ampia di sensori, dispositivi di sicurezza e visione artificiale.
www.datalogic.com

Micro Detectors
Italian Sensors Technology

M.D. Micro Detectors S.p.A.
strada S.Caterina, 235
41122, Modena (Italy)
Tel: +39 059 420411
Fax: +39 059 253973
info@microdetectors.com

DATALOGIC
EMPOWER YOUR VISION

Dal 1° marzo 2021 M.D. Micro Detectors S.p.A. fa parte del gruppo Datalogic, con l'obiettivo di realizzare il primo polo italiano per la progettazione e produzione di sensori per l'automazione industriale.
I Clienti di M. D. Micro Detectors possono continuare a rivolgersi ai propri riferimenti commerciali e avere una scelta più ampia di sensori, dispositivi di sicurezza e visione artificiale.
www.datalogic.com

Scelti per Voi

Le sequenze automatiche ti dimezzano i tempi di lavoro

AS5160, Lo strumento multinorma per le verifiche di sicurezza elettrica su apparecchiature

Le prove di sicurezza elettrica sono un passaggio imprescindibile per la marcatura CE di apparecchiature, dispositivi elettrici ed elettronici.

Dalla piccola alla grande produzione in serie, la fase di test necessita della migliore gestione per eseguire in maniera completa e veloce le prove elettriche, indispensabili a verificare la **conformità e la qualità del prodotto**.

ASITA propone il **sistema AS5160** che ben si adatta alle diverse condizioni produttive grazie alla grande versatilità e alla possibilità di integrarsi in sistemi di test automatizzati, assicurando ottime prestazioni tecniche in tempi brevi.

AS5160 permette infatti di eseguire le prove previste dalle **principali normative di prodotto**: CEI EN 60335 (Sicurezza degli elettrodomestici), CEI EN 60950 (apparecchiature per la tecnologia dell'informazione e per l'ufficio), CEI EN 61010 (apparecchi elettrici di misura,

controllo e per utilizzo in laboratorio), CEI EN 60204 (sicurezza del macchinario), CEI EN 61439 (sicurezza dei quadri elettrici), CEI EN 50191 (sicurezza delle stazioni di prova).

Può essere utilizzato dall'operatore per eseguire manualmente le **singole prove in produzione, in laboratorio R&D o in fase di prototipazione** ma, può altrettanto semplicemente integrarsi in **stazioni di collaudo e prova**, senza investimenti in costose modifiche. I dati possono essere gestiti e memorizzati sul computer tramite il software AESM fornito in dotazione. Tutti i report di prova possono essere formattati professionalmente grazie ai modelli pre-caricati disponibili.

La caratteristica che distingue AS5160 è l'estrema flessibilità e rapidità operativa:

> È facile da integrare nei sistemi di produzione già strutturati: ha molte interfacce, anche wireless, per comunicare con le diverse postazioni



e le sue dimensioni estremamente contenute evitano costosi e lunghi processi di integrazione. Con il black box protocol è anche gestibile da remoto.

- > Si può gestire direttamente,** tramite la sua interfaccia touch screen, oppure attraverso i tasti comando.
- > I risultati di prova, registrati sulla memoria interna dello strumento,** possono essere trasferiti direttamente al pc, per la stampa nel report di prova personalizzato.
- > I lettori barcode e qrcode opzionali** accorciano i tempi di data entry e azzerano gli errori: una comodità e un risparmio notevoli.
- > L'adattatore per prove in sequenza automatica (opzionale)** rende rapide e semplici le prove su apparecchiature monofase, collegandole direttamente alla presa di alimentazione integrata



Scelti per Voi



Scelti per Voi

Eaton presenta il nuovo interruttore scatolato digitale NZM

Tutto quello che serve in un unico interruttore

Grazie alla connettività e alle sue caratteristiche innovative, il nuovo interruttore digitale NZM è idoneo all'utilizzo nelle più moderne applicazioni per l'Industria 4.0.

Infatti, il nuovo interruttore digitale NZM grazie al modulo di comunicazione integrato, può essere connesso direttamente ad IoT, Scada, PLC ed ambienti 4.0, senza l'ausilio di componenti esterni come i gateway, consentendo quindi, l'esportazione di dati in tempo reale, salvaguardando spazio e costi. Con l'aggiunta del modulo relè integrato, è possibile porre azioni in essere, quali ad esempio lo sgancio del contattore a valle senza l'apertura dell'interruttore e sempre in tempo reale.

L'interruttore è inoltre dotato di un display digitale per la visualizzazione delle misure e delle impostazioni. La misurazione dell'energia è in classe I in conformità alla normativa IEC 61557-12 rendendo l'interruttore idoneo alla misurazione dei dati secondo la normativa ISO 50001 (norma che comporta da parte delle aziende, l'adozione di un sistema di gestione dell'energia con relativo monitoraggio dei consumi). Misurando i requisiti energetici delle macchine di produzione, si possono mettere in atto azioni di risparmio energetico e relativo abbattimento dei costi.

L'interruttore digitale NZM aiuta anche l'efficienza della macchina grazie ad un algoritmo che indica il deterioramento dell'interruttore stesso controllando continuamente i suoi parametri vitali. Tale funzione di manutenzione predittiva, evita fastidiosi fermi macchina indesiderati e conseguenti ripercussioni dal punto di vista

economico, offrendo al cliente un notevole valore aggiunto.

Grazie alle modalità di riduzione dell'arco durante la manutenzione sotto tensione ARMS e alla selettività di zona ZSI, l'interruttore fornisce una sicurezza oltre gli standard.

Un interruttore dal design compatto, perfettamente compatibile con la precedente gamma che permette un risparmio di spazio e costi grazie all'integrazione della comunicazione e della misurazione dell'energia, offrendo anche modalità innovative e una sicurezza più elevata dello standard.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- > 100 % compatibile con la gamma precedente
- > IoT compatibile, con sistema di comunicazione Modbus RTU RS485 integrato
- > Modulo relè programmabile per funzioni tipo "PLC light"
- > Misurazione di energia in Classe I integrata
- > Display per la lettura dei dati e delle impostazioni
- > Manutenzione predittiva
- > Modalità di riduzione dell'arco durante la manutenzione sotto tensione ARMS
- > Selettività di zona ZSI
- > Collegabile a PC tramite porta micro USB integrata e software PXPM gratuito



Scelti per Voi

Nuovo modulo di comunicazione SmartWire-DT per easyE4

Un modo ancora più intelligente per automatizzare gli impianti



Eaton – azienda leader a livello globale nella gestione dell'energia – ha aggiunto un nuovo modulo di comunicazione SmartWire-DT alla sua gamma di relè di controllo easyE4, che è ora in grado di fornire informazioni sullo stato dei componenti SmartWire-DT a livello di campo, abilitando così un monitoraggio dettagliato dell'applicazione e una diagnostica semplificata per la risoluzione dei problemi. Inoltre, i dispositivi SmartWire-DT collegati possono anche essere configurati a distanza tramite il nuovo modulo. Nel complesso, la combinazione di easyE4 e SmartWire-DT favorisce un alto livello di trasparenza dei dati all'interno del sistema e una facile connettività Internet, aprendo così la strada a una vasta gamma di applicazioni IoT intelligenti.

Il nuovo modulo consente di collegare fino a 99 dispositivi SmartWire-DT a easyE4 - sia all'interno che all'esterno del quadro di comando - in modo semplice e rapido tramite un solo cavo. Grazie alla semplicità di gestione e alla programmazione intuitiva, il relè di controllo flessibile supporta l'implementazione efficiente di task di controllo sia semplici che più complessi. Inoltre, il collegamento a SmartWire-DT riduce ulteriormente i costi e il tempo



necessari per la progettazione e la messa in servizio, offrendo, in combinazione con le opzioni di visualizzazione e programmazione di easyE4, ulteriori opportunità di ottimizzazione.

Collegando SmartWire-DT con easyE4, il nuovo modulo di comunicazione trasforma il relè di controllo flessibile in un coordinatore SmartWire-DT. Tramite easyE4 le informazioni di stato e i parametri di tutti i dispositivi SmartWire-DT collegati al modulo - ad esempio i setpoint di frequenza del motore per gli azionamenti a frequenza variabile o le soglie di attivazione degli avviatori elettronici - possono essere regolati facilmente in qualsiasi momento.

Il modulo può essere facilmente montato sul lato sinistro di easyE4 tramite uno speciale connettore. Con SmartWire-DT è ora possibile implementare applicazioni

ancora più complesse senza la necessità di aggiungere ulteriori moduli di espansione a easyE4, risparmiando così spazio all'interno del quadro elettrico.

Per configurare la rete, le funzioni dell'SWD-Assist sono state integrate nell'intuitivo software di programmazione easySoft 7. Gli utenti necessitano quindi di un solo software per pianificare l'intero sistema.



ETHERLINE® PATCH di LAPP

Patch Ethernet per interno quadro e bordo macchina

Patch per interno quadro

Le **Patch Cord RJ45 ETHERLINE® LAN Cat. 6A** sono ideali all'interno di quadri elettrici per applicazioni industriali. La gamma di cavi patch per **Gigabit Ethernet** si distingue per:

- > disponibilità sempre a stock di modelli diversi sia per colore che lunghezza
- > tempi rapidi di consegna
- > prezzo estremamente competitivo
- > certificazione **UL Listed** per il mercato nord americano
- > elevate prestazioni grazie alla dimensione dei conduttori **AWG26/7** e della doppia **schermatura S/FTP**
- > cavi privi di alogeni e autoestinguenti, secondo le norme **IEC 60754-1/-2** e **IEC 60332-1-2**.

Patch per bordo macchina

L'offerta LAPP include **Patch Cord** per impiego in **ambienti industriali**, con soluzioni da **Cat.5 a Cat.6A**, per connessioni rapide in posa fissa, posa mobile o applicazioni altamente flessibili. In tal senso, i **cavi patch ETHERLINE® FD Cat.6**, ideali per le tecnologie di comunicazione **EtherCAT e EthernNet/IP**, sono la scelta ideale **per catene portacavi**. Inoltre, per reti **PROFINET®** tipo **A, B e C**, si distinguono i modelli **Cat.5**, disponibili in combinazione con connettore **M12**, su connettore **RJ45** o solo con **RJ45**.

Configuratore online

Il **configuratore** online per le Patch Ethernet rappresenta un utile strumento a servizio dell'utente nella ricerca, all'interno del catalogo, della combinazione ideale di cavo e connettore per le specifiche necessità. Infine, oltre alle soluzioni standard, **LAPP** supporta i Clienti e progetta insieme a loro cavi **precablati per trasmissione dati e patch ad hoc**, sulla base delle singole esigenze.

The graphic is divided into two main color-coded sections: orange for 'BORDO MACCHINA' (Machine Edge) and teal for 'BORDO MACCHINA' (Machine Edge). Both sections feature a 'UL' logo and a 'RICHIEDI SOLUZIONI CUSTOM' (Request Custom Solutions) icon.

Orange Section (BORDO MACCHINA):

- ETHERLINE® Cat.6A Flex:** Industrial Ethernet patch cord with RJ45 and M12X connectors.
- ETHERLINE® PN Cat.5 Flex:** PROFINET patch cord with RJ45 and M12D connectors.
- ETHERLINE® EC FD Cat.5e:** Industrial Ethernet patch cord with M8 and M12D connectors.

Teal Section (BORDO MACCHINA):

- ETHERLINE® PN FD Cat.5:** PROFINET patch cord with RJ45 and M12D connectors.
- ETHERLINE® LAN Cat. 6A Patchcords:** Industrial Ethernet patch cords with RJ45 and M12D connectors.

Bottom Section (INTERNO QUADRO):

- ETHERLINE® PN CABINET Cat. 6A Patchcords:** Industrial Ethernet patch cords with RJ45 and RJ45 connectors.

A large rainbow-colored cable is shown at the bottom, with a 'UL' logo and 'INTERNO QUADRO' (Internal Rack) label.



Centri di competenza automazione

SOCIO	LOCALITÀ	PROV	CAP	INDIRIZZO	TELEFONO	FAX
comet						
www.gruppocomet.it						
COMET Spa	Bologna	BO	40127	Via Michelino, 105	051.6079201	051.6330255
COMET Spa	Modena	MO	41010	Via Rosmini, 40/A - 40/B	059.3835111	059.383400
COMET Spa	Reggio Emilia	RE	42100	Via Umbria, 7 - Via Tegani, 16	0522.7480111	0522.748044
COMET Spa	Faenza	RA	48018	Via Vietri sul Mare, 7	0546.6004111	0546.600444
COMET Spa	Cesena	FC	47521	Via Madonna dello Schioppo, 215	0547.631400	0547.631464
COMET Spa	Rimini	RN	47923	Strada Consolare Km. 1, 19	0541.7540111	0541.754044
COMET Spa	Parma	PR	43121	Via La Spezia, 175	0521.296761	0521.296788
comet General Com						
www.generalcomspa.it						
GENERAL COM	Salvaterra di Casalgrande	RE	42013	Via Caduti sul Lavoro, 22	0522.7737111	0522.841784
GENERAL COM	Parma	PR	43122	Via G. Mercalli, 6 Quartiere SPIP	0521.983665	0521.293151
GENERAL COM	Piacenza	PC	29100	VIA UNICEF, 3/5	0523.578054	0523.592830
GENERAL COM	Bologna	BO	40012	Via Torretta, 30	051.6463333	051.729495
GENERAL COM	Modena	MO	40100	Via Papa Giovanni XXIII, 19	0522.7737111	059.260874
comet marinipandolfi						
www.marinipandolfi.it						
MARINIPANDOLFI	Prato	PO	59100	Via Galcianese, 93/V	0574-61331	0574-433955
MARINIPANDOLFI	Lucca	LC	55060	Via Romana, 51 Loc. Al Chiasso - Capannori	0583-93121	0583-961841
MARINIPANDOLFI	Livorno	LI	57017	Via G. Verga snc	0586.942980	0586.964765
MARINIPANDOLFI	Pisa	PI	56121	Via Cocchi - Trav. "A" 1 - Ospedaletto	050.97581	050.982280
MARINIPANDOLFI	Arezzo	AR	52100	Via Einstein, 39-41-43	0575.9801	0575.980124
MARINIPANDOLFI	Empoli	FI	50053	Via L. Pirandello, 49/57	0571.92601	0571.920056
MARINIPANDOLFI	Calenzano	FI	50041	Via C. Monteverdi, 20/22	055.8867301	055.8876646
comet RemaTarlazzi						
www.rematarlazzi.it						
REMATARLAZZI	Jesi	AN	60035	Via dell'industria 32	0731.6488111	0731.220060
REMATARLAZZI	Mosciano S. Angelo	TE	64023	C.da Rovano Zona Industriale	085.807941	085.8071624
REMATARLAZZI	Pescara	PE	65100	Via Salara vecchia, 148	085.4313541	085.4315102
REMATARLAZZI	Vasto	CH	66054	V.le dell'Unione Europea snc z.i. Punta Penna	0873.3141111	0873.301186
REMATARLAZZI	Pesaro	PU	61122	Via Milano, 67	0721.23843	0721.25578
REMATARLAZZI	Ancona	AN	60131	Via Girombelli, 2	071.2132011	071.2132099
REMATARLAZZI	Macerata	MC	62010	Via f.lli Kennedy, 7/9	0733.203205	0733.203304
REMATARLAZZI	Ascoli Piceno	AP	63100	Z.I. Marino Del Tronto	0736.22681	0736.2268518
REMATARLAZZI	Civitanova Marche	MC	62012	Via V. Borioni, 55 Z.I. A	0733.8036111	0733.803377
REMATARLAZZI	Perugia	PG	06100	Via P. Soriano, 57/59	075.528561	075.5285685
REMATARLAZZI	Castelfidardo	AN	60022	Via Maestri del Lavoro Z.I. Cerretano	071.7214211	071.7822333
REMATARLAZZI	Terni	TR	05100	Str. Maratta Bassa, 53	0744.2469111	0744.300943
REMATARLAZZI	Montelabbate	PU	61025	Via Pantanelli, 234	0721.289103	0721.289937
comet SimeVignuda						
www.simevignuda.it						
SIMEVIGNUDA	Tavagnacco	UD	33010	Via IV Novembre, 41	0432.445368	0432.445390
SIMEVIGNUDA	Verona	VR	37135	Via Torricelli, 9	045.8270827	045.8270870
SIMEVIGNUDA	Vicenza	VI	36100	Via del Commercio, 39	0444.8392111	0444.839290
SIMEVIGNUDA	Thiene	VI	36016	Viale del Lavoro, 34	0445.3727111	0445.372790
SIMEVIGNUDA	Saonara	PD	35020	Via Emilia Romagna, 6/10	049.8793911	049.8793944



un mondo elettrizzante

OLTRE 110 PUNTI VENDITA NEL CENTRO-NORD ITALIA

Ancona • Arezzo • Ascoli Piceno • Avezzano (AQ) • Bastia Umbra (PG) • Bibbiena (AR) • Bologna • Budrio (BO) • Caldiero (VR) • Calenzano (FI) • Capannori (LU) • Carasco (GE) • Carpi (MO) • Casalecchio di Reno (BO) • Castelguelfo (BO) • Castelfidardo (AN) • Cesena (FC) • Città di Castello (PG) • Civitanova Marche (MC) • Comacchio (FE) • Cremona • Empoli (FI) • Fabriano (AN) • Faenza (RA) • Fano (PU) • Ferrara • Fidenza (PR) • Firenze • Foligno (PG) • Forlì (FC) • Grosseto • Gualdo Tadino (PG) • Imola (BO) • Jesi (AN) • L'Aquila • Lanciano (CH) • La Spezia • Levata di Curtatone (MN) • Livorno • Lugagnano di Sonza (VR) • Lugo di Romagna (RA) • Macerata • Mirandola (MO) • Modena • Montelabbate (PU) • Montevarchi (AR) • Mosciano Sant'Angelo (TE) • Orvieto (TR) • Ospedaletto (PI) • Padova • Parma • Perugia • Pesaro • Pescara • Piacenza • Piombino (LI) • Pistoia • Pistoia nord • Poggibonsi (SI) • Pontedera (PI) • Ponte San Giovanni (PG) • Pordenone • Porto d'Ascoli (AP) • Porto San Giorgio (AP) • Porto Sant'Elpidio (FM) • Prato (PO) • Ravenna • Reggio Emilia • Riccione (RN) • Rieti • Rimini • Roma • Rovereto (TN) • Rovigo • San Daniele del Friuli (UD) • San Giuseppe di Cassola (VI) • San Lazzaro di Savena (BO) • San Giovanni in Persiceto (BO) • San Pietro di Legnago (VR) • Saonara (PD) • Sassuolo (MO) • Scandicci (FI) • Siena • Stagno (LI) • Termoli (CB) • Terni • Thiene (VI) • Torrita di Siena (SI) • Trento • Trieste • Udine • Vasto (CH) • Verona • Viareggio • Vicenza • Vignola (MO) • Villorba (TV) • Viterbo