

PERIODICO
DI INFORMAZIONE
dal Gruppo

Comet *news*

Giugno 2024
Nr. 57

In questo numero

COMET Marini Pandolfi
apre a Carrara e Piombino

COMET RemaTarlazzi:
apre a Senigallia

COMET RemaTarlazzi:
Fiera delle Attrezzature
da Lavoro e Clima di Bastia Umbra



un mondo elettrizzante

COMET MARINI PANDOLFI	3
Comet Marini Pandolfi apre a Carrara e Piombino	
COMET REMATARLAZZI	4
Comet RemaTarlazzi apre a Senigallia: un nuovo punto vendita per il professionista dell'elettricità	
COMET REMATARLAZZI	5
Una grande affluenza alla Prima Tappa della Fiera delle Attrezzature da Lavoro e Clima di Bastia Umbra	
COMET SIMEVIGNUDA	6-7
Tour Attrezzatura & Climatizzazione nelle filiali SimeVignuda	
ASITA	8
Manutenzione preventiva con i relè di protezione differenziale ultra-immunizzati di tipo A	
AVE	9
Novità Videocitofonia AVE 2 fili: postazioni esterne da appoggio parete	
DEHN	10
Soluzioni di protezione da fulmini e sovratensioni DEHN	
DKC	11
Armadi RamBlock di DKC: sempre più performanti con i Kit antisismici	
EATON	12
Evoluzione tecnologica delle utenze e protezione differenziale idonea	
GEWISS	13
Soluzioni di design per centralizzare l'impianto	
MITSUBISHI ELECTRIC	14
Soluzioni residenziali	
PHILIPS	15
È arrivata la novità di Philips: Ledinaire EcoSet per uffici	
SCHNEIDER ELECTRIC	16
Schneider Electric: con TeSys ULTRA innovazione per il controllo e la protezione motore	
SIEMENS	17
Il Fotovoltaico secondo Siemens!	
SOLER&PALAU	18
Estrattore centrifugo compatto ad alte prestazioni	

Comet Marini Pandolfi apre a Carrara e Piombino

Maggio è stato un mese scoppiettante per Marini Pandolfi che ha inaugurato **due nuovi punti vendita** in Toscana, a distanza di pochi giorni l'uno dall'altro.

Alle 20 filiali già presenti da tempo nel territorio toscano, si sono aggiunte **Carrara e Piombino**. Queste nuove aperture rappresentano il frutto di un'attenta analisi di mercato e la loro posizione è ampiamente strategica; la loro collocazione è pensata per avere un buon bacino d'utenza e attrarre clienti già fidelizzati, oltre che nuovi.

Le squadre operative selezionate per il banco e gli uffici tecnici di Carrara e Piombino fanno già parte di Marini Pandolfi e conoscono bene la realtà aziendale, cosa che mantiene inalterato lo standard qualitativo e professionale. Esse sono poi affiancate da tutti i venditori di zona, nonché dagli agenti delle linee specialistiche. Grande è il potenziale che avranno modo di esprimere nei mesi a venire.

Per festeggiare i nuovi inizi, nei giorni del 23 e del 24 maggio scorsi sono stati invitati i vertici aziendali delle consociate di tutto il Gruppo Comet. Questi momenti di **forte partecipazione** hanno rappresentato al tempo stesso delle valide occasioni di confronto con clienti e fornitori, invitati anch'essi a prendere parte degli eventi inaugurali.



Comet RemaTarlazzi apre a Senigallia: un nuovo punto vendita per il professionista dell'elettricità

C'era grande attesa a Senigallia per l'apertura del nuovo punto vendita RemaTarlazzi Gruppo Comet, il colosso del materiale elettrico e dell'illuminazione con sede a Macerata. Lunedì 6 maggio ha aperto i battenti la nuova filiale, situata in Strada Statale Arceviense 360, che sarà ufficialmente inaugurata venerdì 21 giugno 2024.

Si tratta del trentasettesimo punto vendita di RemaTarlazzi Gruppo Comet nel Centro Italia, a testimonianza della continua espansione del Gruppo Comet (oltre 130 punti vendita in Italia) e del suo impegno nel fornire un servizio sempre più capillare e vicino alle esigenze dei professionisti del settore elettrico. Il nuovo punto vendita di superficie 1200 metri quadri, con oltre 6000 articoli a stock, avrà anche un'ampia gamma di materiale specifico per i professionisti della termoidraulica.

Un partner ideale per i professionisti dell'elettricità e della termoidraulica

RemaTarlazzi Gruppo Comet si propone come partner ideale per i professionisti dell'elettricità e della termoidraulica, offrendo loro un'ampia gamma di prodotti delle migliori marche, un servizio di consulenza altamente qualificato e

una costante formazione per rimanere aggiornati sulle ultime novità del settore. Infatti la nuova filiale di Senigallia dispone di sale riunioni appositamente realizzate per erogare corsi di formazione per i clienti.

"Siamo entusiasti di aprire il nostro nuovo punto vendita a Senigallia", ha dichiarato **Franco Cossiri**, presidente del CDA RemaTarlazzi. "Siamo certi che questa nuova filiale sarà un punto di riferimento importante per i professionisti dell'elettricità e termoidraulica della zona. Il nostro obiettivo è quello di offrire loro un servizio completo e di qualità, che risponda alle loro specifiche esigenze".

L'inaugurazione

L'inaugurazione del nuovo punto vendita Comet RemaTarlazzi di Senigallia si terrà venerdì 21 giugno 2024 a partire dalle 11.30. L'evento sarà un'occasione per chi non la conosce, per incontrare da vicino l'azienda, i prodotti gestiti e per conoscere personalmente tutto lo staff della provincia di Ancona.

Comet RemaTarlazzi: una realtà in crescita

Comet RemaTarlazzi è un'azienda in continua crescita, con un fatturato di oltre **350** milioni di euro e oltre **750** dipendenti. L'azienda è presente in tutto il Centro Italia con una rete di 37 punti vendita nelle regioni di Marche, Abruzzo, Molise, Umbria e Lazio, conta una clientela fidelizzata di professionisti e fa parte del Gruppo Comet, una realtà tutta italiana che conta oltre 120 punti vendita sul territorio nazionale, 2500 collaboratori e oltre 1,4 Miliardi di euro di fatturato realizzati nel 2023.



Una grande affluenza alla Prima Tappa della Fiera delle Attrezzature da Lavoro e Clima di Bastia Umbra

Il **30 e 31 maggio 2024**, Bastia Umbra è stata il palcoscenico della seconda edizione per la RemaTarlazzi della **Fiera delle Attrezzature da Lavoro e Clima**, un evento che si è dimostrato un grande successo, attirando oltre 300 clienti nelle due giornate. Questo risultato rappresenta un notevole miglioramento rispetto alla prima edizione del 2023, confermando l'interesse crescente per questo appuntamento specialistico.

Durante le due giornate, i visitatori hanno avuto l'opportunità di visionare, testare e acquistare strumenti indispensabili per il loro lavoro quotidiano, approfittando di **promozioni dedicate**. La possibilità di toccare con mano le ultime novità e di confrontarsi direttamente con gli specialisti ha reso l'esperienza unica e altamente formativa.

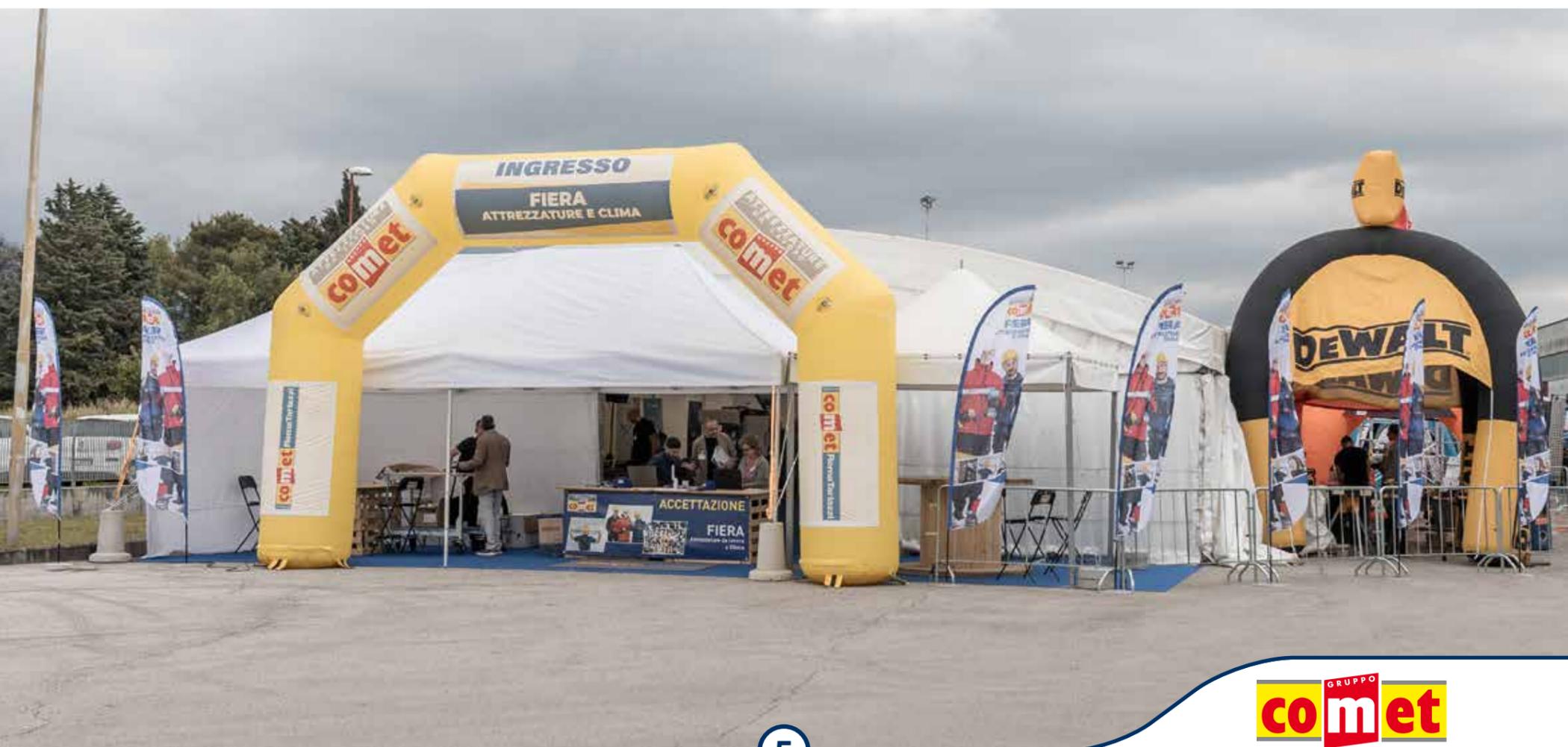
La presenza dei nostri **specialisti FREE TEST** ha rappresentato un **valore aggiunto significativo**. Grazie alla loro competenza e disponibilità, i clienti hanno potuto ricevere **consulenze personalizzate**, assicurandosi di scegliere le attrezzature più adatte alle loro specifiche esigenze lavorative.

La fiera non è solo un momento di esposizione e vendita, ma anche un'occasione di **networking e formazione**. I partecipanti hanno potuto scambiare idee e opinioni con professionisti del settore, creando così nuove opportunità di collaborazione e crescita professionale.



L'entusiasmo e la partecipazione registrati a Bastia Umbra sono solo l'inizio di un tour che proseguirà il **10 e 11 ottobre** presso la filiale di Pomezia, dove si attendono altre due giornate di successo e innovazione. La fiera continua a rappresentare un **punto di riferimento per tutti i professionisti** alla ricerca del meglio per il loro lavoro e la loro sicurezza.

In conclusione, la prima tappa della Fiera delle Attrezzature da Lavoro e Clima a Bastia Umbra ha superato le aspettative, confermando l'importanza di eventi del genere nel panorama lavorativo odierno. Il Gruppo Comet ringrazia tutti i partecipanti e i fornitori, dando appuntamento alla prossima tappa di Pomezia, per continuare a offrire il meglio degli **strumenti indispensabili** per il lavoro quotidiano.



Tour Attrezzatura & Climatizzazione nelle filiali SimeVignuda

Nei mesi di Maggio e Giugno torna il Tour Attrezzatura & Climatizzazione nelle filiali SimeVignuda, la fiera itinerante dedicata all'utensileria professionale e da quest'anno anche alla climatizzazione.

Il Tour Attrezzatura & Climatizzazione, ideato e promosso da SimeVignuda, nasce nel 2021 e si sta affermando edizione dopo edizione come un appuntamento imperdibile per impiantisti, installatori ed aziende del Triveneto.

La parte espositiva, interamente posizionata nelle aree esterne delle filiali, accoglierà 25 tra i più importanti produttori dell'utensileria professionale e della climatizzazione, in cui esporranno novità di prodotto, effettueranno prove con mano dell'attrezzatura e proporranno imperdibili promozioni dedicate. La manifestazione avrà un programma ricco di appuntamenti durante tutta la giornata, con 1 meeting formativo alla mattina ed 1 al pomeriggio e ben 3 live show in cui la strumentazione verrà messa alla prova in test di sollevamento e di forza, oltre alla presentazione delle ultime novità tecnologiche del settore. Il convegno della mattina tratterà le novità del settore delle energie rinnovabili, con un focus speciale su Transizione 5.0, Agrivoltaico e Comunità Energetiche e sarà organizzato da Fronius e Peimar, aziende di riferimento in tutto il mondo nel settore fotovoltaico e dell'accumulo.



Le novità della 3^a edizione del Tour Attrezzatura e Climatizzazione, sono i convegni dedicati al Fotovoltaico e alla Climatizzazione ed i live show che mostrano gli elettrodomestici in funzione

Nel meeting del pomeriggio invece la società di consulenza Fa.Re. mostrerà agli addetti ai lavori del settore del condizionamento potranno vedere come inserire correttamente il report obbligatorio di manutenzione di un impianto all'interno dell'apposito portale. Il corretto inserimento, evita così al cliente finale di incappare in multe salate.

Il programma completo è disponibile sul sito SimeVignuda al seguente indirizzo:

Il Tour Attrezzatura & Climatizzazione è già andato in scena a Verona il 16 Maggio e a Vicenza il 6 Giugno.

La data conclusiva invece si terrà il 18 Giugno nella filiale di Tavagnacco (UD).

In ogni tappa saranno presenti i truck food pronti ad offrire i loro succulenti hamburger dalle 11:30 alle 14:30, mentre dalle 14:30 alle 16:30 sarà attivo il servizio di merenda pomeridiana con le speciali donuts americane.

L'ingresso è libero e gratuito con registrazione obbligatoria direttamente all'ingresso. Per la partecipazione ai convegni è necessaria la registrazione sul sito del Tour Attrezzatura & Climatizzazione.

Tutte le informazioni relative alla manifestazione sono disponibili sul sito <https://www.gruppocomet.it/simevignuda/eventi/tour-attrezzatura-climatizzazione-2024> e sui canali social di SimeVignuda



Manutenzione preventiva con i relè di protezione differenziale ultra-immunizzati di tipo A

La corretta installazione dei dispositivi di protezione differenziale garantisce sia la protezione delle persone che la continuità del servizio nelle nostre strutture, evitando cali di produttività e perdite economiche dovute a interruzioni del servizio.

Gran parte degli interventi differenziali negli impianti sono dovuti alle nuove tecnologie applicate ai carichi collegati. Attualmente molti di loro dispongono di elettronica di potenza per il loro controllo, che ne migliora le prestazioni ma, genera una serie di inconvenienti all'impianto. Un esempio sono i filtri EMI che, solo per il fatto di essere collegati, generano dispersioni verso terra, le quali sono crescenti in funzione del livello di tensione dell'impianto e anche in presenza di armoniche di tensione, facendo scattare intempestivamente la protezione differenziale. Per questa ragione, i differenziali devono essere predisposti in modo da evitare scatti indesiderati, causati dal normale funzionamento dei carichi, anche per escludere altri fenomeni transitori che si verificano nella connessione o disconnessione dei carichi.

L'**RGU-10A** è un relè di protezione e monitoraggio della corrente differenziale di tipo A ultra-immunizzato, compatibile con i trasformatori differenziali della gamma WGC, WGS e WGC. Il dispositivo misura, calcola e visualizza la corrente differenziale in vero valore efficace, utilizzando un ingresso di corrente differenziale, proveniente dal trasformatore toroidale di misura esterno.

L'**RGU-10A** consente la programmazione e la regolazione di tutti i parametri necessari per ottenere una protezione e un controllo completo dell'impianto.

Grazie alla sua caratteristica costruttiva, assicura una completa protezione di tipo A per garantire la sicurezza delle persone e assicurare la continuità di alimentazione negli impianti elettrici. La caratteristica di ultra-immunizzazione, di cui è dotato, è fondamentale per garantire una sicura continuità del servizio. Questo sistema permette di non far intervenire il relè evitando interruzioni indesiderate immunizzandolo contro i transitori e le componenti armoniche. Inoltre, la ultra-immunizzazione garantisce continuità del servizio a partire dall'85% del valore di soglia che è ben superiore al livello minimo del 50% che indica la normativa.

Grazie al display è possibile visualizzare il valore di dispersione istantaneo e visualizzare l'indicazione di preallarme; tutto ciò permette di avere informazioni sullo stato delle linee protette e di effettuare un'ottima manutenzione preventiva.



Scopri l'intera gamma

Novità Videocitofonia AVE 2 fili: postazioni esterne da appoggio parete

La gamma videocitofonica AVE V44 EASY si espande includendo le postazioni esterne da appoggio parete ad una e due chiamate.

AVE presenta due importanti novità che arricchiscono e completano l'offerta legata al **sistema di videocitofonia 2 fili** proposto dall'azienda: le **postazioni esterne da appoggio parete** ad una (art. VI2F-PE1AP) e due chiamate (art. VI2F-PE2AP).

Studiate e realizzate per l'installazione in **abitazioni mono e bi familiari** o in ambienti del settore **terziario**, a livello estetico si distinguono esibendo una cover frontale in alluminio pressofuso di colore grigio naturale, in linea con le altre postazioni della gamma videocitofonica AVE. Grazie al loro **design compatto** con dimensioni particolarmente contenute (LxHxP: 86x168x25 mm), possono essere posizionate sia su colonnine sia in spazi ristretti.

Per andare incontro a tutte le esigenze installative è disponibile l'apposito **tettuccio parapiovvia** (art. VI-RPPEXAP), accessorio indicato per proteggere le unità esterne in tutte quelle situazioni particolarmente esposte alle intemperie.

Entrambe le postazioni da appoggio parete sono provviste di un **lettore contactless MIFARE integrato**, che rende l'apertura del cancello semplice e veloce mediante card (art. 44339CHU-

MB) o portachiavi TAG (art. 44339CHU-MT). Inoltre, a bordo dei dispositivi troviamo:

- **telecamera a colori** con led bianchi per l'illuminazione notturna;
- **n°2 relè** (in potenza ed a contatto pulito) per la gestione del cancellino pedonale e del cancello carraio;
- **trimmer** per la regolazione del volume dell'altoparlante e del tempo di chiusura del contatto n.o.;
- **cartellini illuminati** di colore bianco.

L'integrazione con il monitor interno 7" Wi-Fi consente di inoltrare le chiamate videocitofoniche direttamente agli smartphone tramite l'app Video V44, disponibile per dispositivi iOS ed Android.

Le nuove **postazioni esterne da appoggio parete** possono coesistere con gli altri dispositivi del sistema 2 fili AVE. Semplici da installare e da proporre, vengono proposte sia come prodotto singolo sia in **pratici kit** ideati per soddisfare le esigenze degli utenti. Un valore aggiunto per sperimentare i vantaggi della **gamma videocitofonica AVE V44 EASY**.



nuove postazioni esterne da appoggio parete



VI2F-PE1AP
gamma 2 fili
da appoggio parete



VI2F-PE2AP
gamma 2 fili
da appoggio parete

Postazioni interne 2 fili



Postazioni esterne 2 fili



Soluzioni di protezione da fulmini e sovratensioni DEHN

Per far fronte alla necessità di protezione degli impianti fotovoltaici e dell'investimento che richiedono, DEHN ha sviluppato il DEHNguard M YPV il limitatore di sovratensione modulare multipolare adatto proprio agli impianti fotovoltaici.

Il **DEHNguard M YPV**, con le sue caratteristiche e tenuta al cortocircuito di 10 kA, è particolarmente indicato per il fotovoltaico anche per l'elevata sicurezza del monitoraggio attraverso il dispositivo di sezionamento "Thermo-Dynamik-Control".

Il prodotto è munito di **circuito a Y resistente ai guasti** con tre varistori ad alte prestazioni che evita il danneggiamento della protezione da sovratensioni in caso di guasto dell'isolamento nel circuito del generatore che lo rendono di conseguenza molto più adatto all'installazione su impianti delicati, essendo inoltre **collaudato secondo la norma EN 61643-31** e conforme alla **CEI 64-8 sezione 712**.

In generale, la normativa prevede un approccio all'installazione in termini di sicurezza molto specifico con una valutazione del rischio dovuto dal fulmine ed applicato alla struttura e al volume occupato dall'impianto fotovoltaico. La scelta delle misure di protezione può essere eseguita secondo la norma CEI EN 62305 ed è importante fare un'attenta valutazione relativa alla perdita economica.

Per garantire la protezione a tutte le apparecchiature elettriche, domestiche o industriali, è necessario prevedere SPD idonei anche sulla parte di corrente alternata dell'impianto. Perciò il DEHNguard M YPV può essere **integrato** dal **DEHNguard M con tecnologia ACI**. Nella versione ACI il DEHNguard M integra, inoltre, la già collaudata protezione integrata all'interno dell'SPD consentendo un ulteriore risparmio di spazio e di tempo per il cablaggio di un dispositivo di protezione esterna aggiuntivo dedicata all'SPD all'interno del quadro.

Cosa prevedere invece su strutture dotate di impianto parafulmine (LPS esterno)?

Per strutture dotate di un impianto di scariche atmosferiche, **l'LPS esterno**, viene richiesta una **valutazione più accurata** rispetto al dimensionamento del sistema di SPD, poiché i pannelli fotovoltaici a contatto diretto con l'impianto parafulmine necessitano di un SPD di Tipo 1 sulle linee in corrente continua, per fare fronte al potenziale rischio di scariche laterali.

Anche per queste esigenze DEHN mette a disposizione una propria gamma di prodotti dedicata per garantire la massima protezione ed affidabilità dell'impianto.

La **gamma DEHNcombo** raggruppa gli **SPD combinati, compatti**, per la corrente di fulmine sul **lato DC** degli impianti fotovoltaici con la possibilità in installarli senza fusibile di protezione fino a una corrente di cortocircuito di 10 kA. Con un valore della corrente impulsiva di scarica di 12,5 kA (10/350 µs) complessivi ed il suo basso livello di protezione, DEHNcombo garantisce anche il coordinamento con le utenze finali.



La gamma comprende SPD per tensioni di sistema UCPV fino a 1200 V e fino a 1500 V, tutti dotati del **circuito collaudato a "Y"**, resistente ai guasti.

La serie DEHNcombo è dotata della classica **indicazione ottica di stato** con la finestrella verde/rossa per indicare lo stato di funzionamento o guasto/fine vita. Per impianti in cui è necessario predisporre anche un **monitoraggio remoto** dello stato degli SPD, sono disponibili anche le **versioni FM**, ovvero i prodotti dotati di contatto ausiliario per la segnalazione remota dello stato di SPD.

I dispositivi di protezione DEHNcombo YPV soddisfano naturalmente i requisiti di prova della norma di prodotto EN 61643-31 e possono essere utilizzati negli impianti fotovoltaici secondo le precisazioni della Norma CEI 64-8, sezione 712.





Armadi RamBlock di DKC: sempre più performanti con i Kit antisismici

La Linea RamBlock di DKC amplia ulteriormente le possibilità di utilizzo e aggiunge nuove performance alla propria gamma. L'azienda ha infatti progettato e prodotto i kit antisismici per gli armadi componibili CQE destinati ai quadri elettrici per le applicazioni di automazione industriale e la distribuzione a bassa tensione in zone a rischio sismico.

Gli **armadi componibili CQE** sono tra i fiori all'occhiello della Linea RamBlock e si distinguono per la loro modularità, per la flessibilità e la capacità di essere personalizzati in base alle diverse necessità di utilizzo e di layout: caratteristiche che rendono gli armadi ottimi alleati per impieghi indoor sia come quadri di comando per impianti industriali, sia nel settore dell'automazione.

Oggi DKC offre agli armadi CQE ulteriore flessibilità, corredandoli di **kit antisismici differenziati a seconda degli indici di rischio e, dunque, delle diverse aree geografiche**. I terremoti sono fenomeni dinamici, che variano di intensità e frequenza a seconda dei movimenti della crosta terrestre. Questo implica un'attenzione sempre più alta ai rischi contingenti che, nel caso specifico degli armadi, non riguarda solo il loro valore economico, ma soprattutto il loro ruolo chiave nei sistemi infrastrutturali, assicurando l'integrità di funzionamento di quadri di controllo e server.

Ecco, dunque, che la possibilità di proteggere le soluzioni RamBlock nei territori a rischio sismico diventa un valore aggiunto che si avvicina sempre più a una necessità.

Gli armadi CQE dispongono di tre **modelli di kit antisismico: Light, Medium e Strong**. Tre classificazioni che corrispondono ad altrettanti carichi di peso sulla piastra interna variabili tra ≤ 150 kg, ≤ 250 kg, ≤ 500 kg, tutti con un valore di picco derivante dall'accelerazione massima di sollecitazione $\leq 1g$ (9.81 m/s²).

Tutte le tipologie di kit antisismico sono caratterizzate da uno **zoccolo rigido in lamiera d'acciaio pressopiegata con spessore di 3 mm e con possibilità di fissaggio al pavimento, oltre a staffe supplementari per il fissaggio del pannello di cablaggio in sei punti**. Hanno inoltre traverse centrali di 75 mm di altezza e una maniglia con serratura a chiave cifrata. Le soluzioni Medium e Strong presentano ulteriori sistemi di sicurezza grazie a squadrette di irrigidimento angolari superiori e inferiori; la versione Strong è infine dotata di **tiranti laterali di irrigidimento**.

Le misure rispondono a una profondità variabile tra i 600-800 mm, una larghezza di 800 mm e un'altezza compresa tra i 1400 e i 2000 mm, tranne il kit Strong che, dedicato alle condizioni più estreme, ha un'altezza fissa di 2000 mm.

Sono molteplici le norme che definiscono i criteri di realizzazione di armadi antisismici, variabili a seconda dell'area geografica e dell'applicazione. DKC ha scelto di aderire alla **normativa IEEE 693-2018, emessa dall'Institute of Electrical and Electronics Engineers (IEEE)** e particolarmente richiesta dai mercati europei, e ha affidato le prove dei propri kit a **KEMA Labs, divisione della società CESI, leader mondiale per le attività indipendenti di Test, Ispezione e Certificazione nel settore elettrico**. Sono inoltre disponibili test sismici anche per altre soluzioni RamBlock, come casse, pulpiti e armadi monoblocco.

Ancora una volta, **DKC fa della sicurezza un elemento fondante della propria filosofia aziendale**, guidando la ricerca e la progettazione delle sue soluzioni secondo principi qualitativi che rispondano ai più **elevati criteri di affidabilità**, in linea con il **valore di eccellenza proprio del Made in Italy**.



Evoluzione tecnologica delle utenze e protezione differenziale idonea

Eaton amplia la gamma dei Differenziali di tipo F e B

L'impiego sempre più massivo di apparecchiature elettroniche e, nello specifico di inverter, all'interno degli impianti elettrici, siano essi industriali o residenziali, pone il problema di scegliere adeguatamente i dispositivi di protezione.

Dispositivi **inverter a variazione di frequenza** sono infatti presenti sia nei **comandi dei motori trifase** ad uso industriale ma anche in utenze domestiche come **lavatrici, condizionatori e pompe di calore**. Sempre più diffusi sono poi gli **impianti fotovoltaici** e le wall box per la **ricarica di veicoli elettrici**. In tutti questi casi le correnti di guasto, da cui proteggere impianti ma soprattutto le persone, sono caratterizzate da due fenomeni che incidono poi sulla reale efficacia del dispositivo di protezione differenziale:

- Correnti di guasto con presenza di contributi in **corrente continua;**
- Correnti di guasto a **multifrequenza**

I differenziali tradizionali in classe A, e tanto meno in classe AC, in presenza di correnti di guasto non risultano idonei: la loro sensibilità è fortemente condizionata, se non inibita del tutto, dalla presenza di correnti continue o di frequenze diverse dal 50Hz, quindi in caso di guasto non interverranno nei tempi previsti per la protezione delle persone (o non interverranno addirittura del tutto).

Inoltre, tali componenti DC e multifrequenza sono spesso presenti nelle correnti di dispersione ("Leakage current") generate dai filtri EMC degli inverter stessi: queste sono tali da "accecare" un differenziale in classe AC o A rendendolo insensibile addirittura anche ai guasti su utenze puramente resistive di tipo sinusoidale alternato.

In questi casi la norma **CEI 64-8** stessa richiede di utilizzare obbligatoriamente dei differenziali di tipo F o B, conformi alla recente norma di prodotto **CEI EN 62423** che presentano, in sintesi, le seguenti caratteristiche aggiuntive rispetto ai tradizionali AC e A:



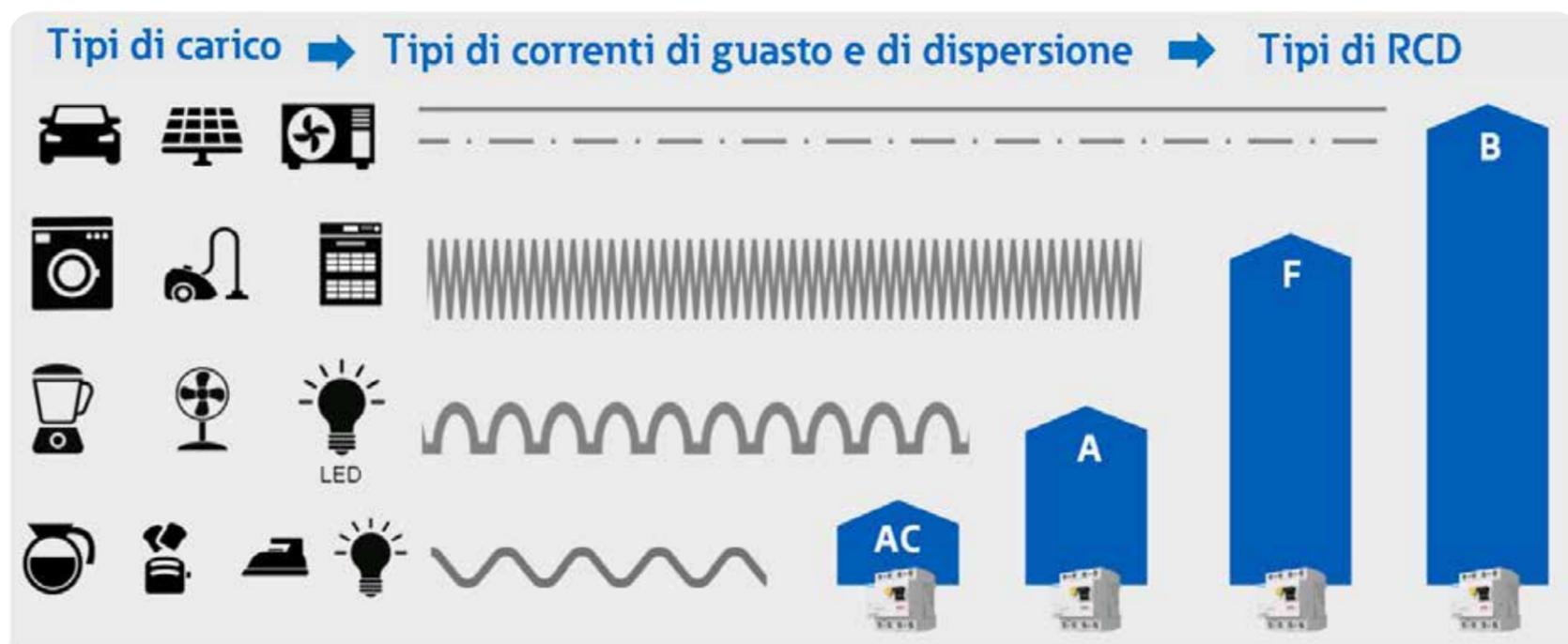
- **Tipi F:** idonei alla **multifrequenza** e a contributi in **DC fino a 10mA**
- **Tipi B:** idonei sia alla **multifrequenza** che a correnti di **guasto di ogni forma, la DC inclusa.**

Eaton, sempre a l'avanguardia nello sviluppo di dispositivi di protezione secondo norma ed idonei alla protezione di impianti e persone, aveva già introdotto nel proprio programma differenziali sia di tipo B che F da molti anni. Ora la gamma si arricchisce ulteriormente di nuove versioni. Qui di seguito una sintesi dell'offerta Eaton:

- Differenziali **puri 4 poli** fino a 125A di **tipo B, B+, Bfq¹⁾**
- **Novità:** Differenziali **puri 2 poli** fino a 63A di **tipo B;**
- Differenziali puri 2 poli fino a 63A di tipo F
- **Novità:** Magnetotermici-Differenziali 1P+N fino a 40A di tipo F;
- **Novità:** AFDD+, protezione contro l'arco elettrico combinata a protezione magnetotermico-differenziali di tipo F

Tutte le versioni sono immunizzate dagli sganci intempestivi.

Scopri di più



1) I differenziali B Eaton sono inoltre a controllo digitale dotati di LED frontali per la segnalazione della presenza di leakage current. Il tipo Bfq è inoltre dotato di una curva di intervento fino a 50kHz, quando la normativa arriva a richiedere 1kHz; il che lo rende particolarmente adatto alla protezione di circuiti con inverter trifase a variazione di velocità mediante modulazione di frequenza.

GEWISS

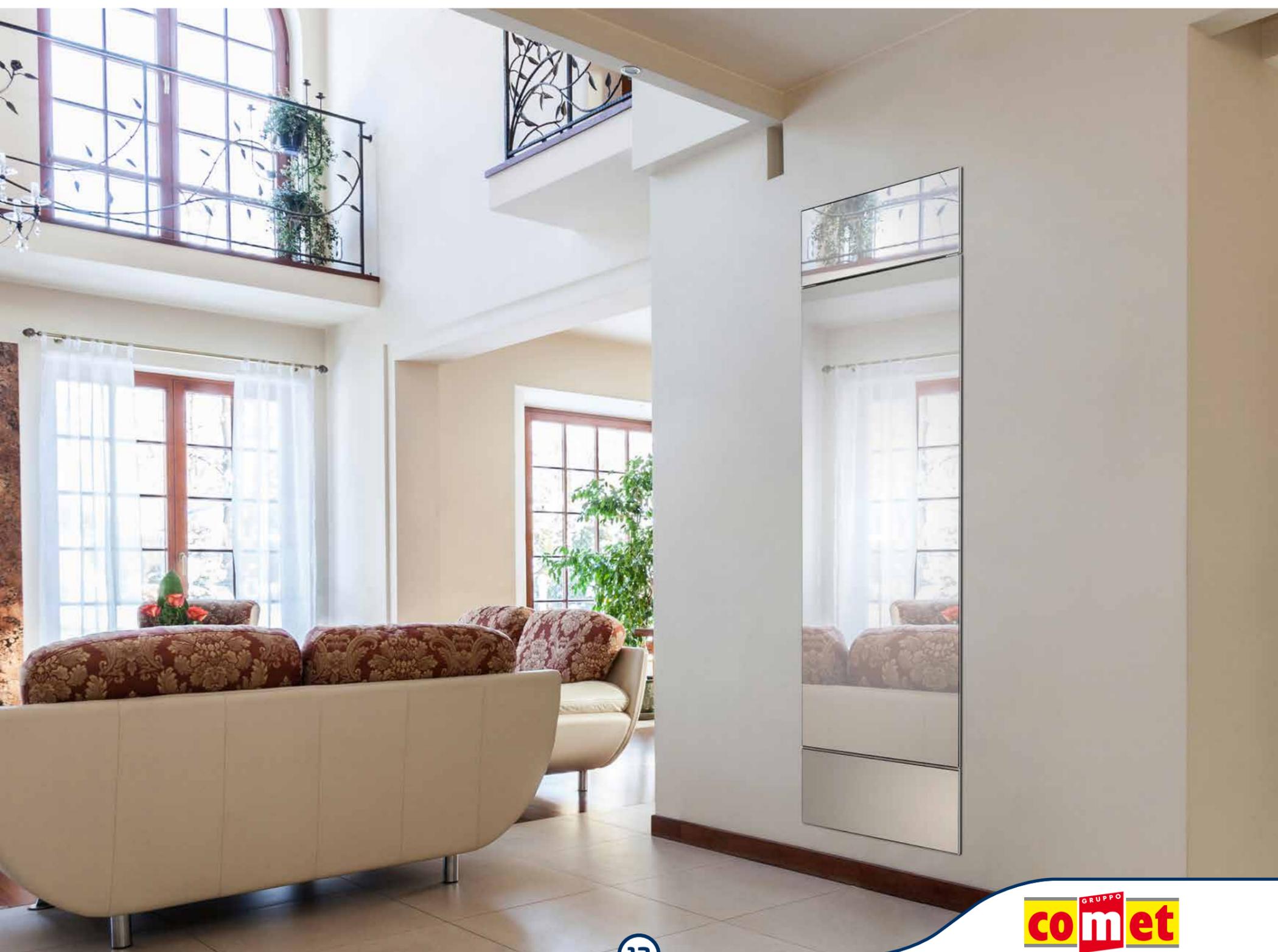
SOLUZIONI DI DESIGN PER CENTRALIZZARE L'IMPIANTO

GEWISS presenta DOMO CENTER, l'innovativa colonna da impianto dal design moderno e raffinato che trasforma gli impianti domestici in un complemento d'arredo.

GEWISS ha ideato DOMO CENTER, l'innovativa colonna da impianto che integra i dispositivi per la distribuzione dell'energia, la domotica, la multimedialità e la sicurezza. Elevata capacità modulare, ottima integrazione estetica, sporgenza di soli 25 millimetri: DOMO CENTER definisce un **nuovo standard per la centralizzazione e la razionalizzazione dell'impianto elettrico**. Soluzioni innovative che facilitano l'integrazione dei servizi tradizionali e avanzati all'interno di un unico prodotto. L'attenzione al design unita alle personalizzazioni estetiche disponibili fanno di DOMO CENTER un prodotto in grado di conferire personalità, esclusività e tecnologia ad ogni ambiente residenziale e terziario.



DOMO CENTER è disponibile in due altezze esterne, 210 e 240 cm, e in molteplici versioni, tutte caratterizzate dall'esclusiva "sospensione" rispetto a pavimento e soffitto. Dall'elegante finitura integrale a specchio, a quella con centralino e pannello per funzioni domotiche, dalla configurazione con porta cieca alla versione con porta in vetro. DOMO CENTER offre soluzioni versatili e configurabili a seconda dell'ambiente e delle specifiche esigenze, svolgendo differenti funzioni: Colonna per unità abitativa, Colonna generale di piano o Colonna montanti. Ricerca del design, semplicità d'installazione, design moderno e raffinato: DOMO CENTER trasforma gli impianti domestici in un complemento d'arredo.



Soluzioni residenziali

Un ambiente ideale non è solo quello dal clima ottimale, ma anche quello in cui è presente un'elevata qualità dell'aria, con una bassa presenza di elementi caratteristici dell'inquinamento atmosferico, che contribuisce a limitare fortemente i rischi di futuri problemi di salute e a garantire maggior comfort per tutti.

Per permettere che le nostre abitazioni si trasformino in ambienti ideali, Mitsubishi Electric propone una vasta gamma di soluzioni adatte a ogni casa e ogni esigenza, economica e non: dalle unità a parete a quelle a pavimento e cassetta fino alle configurazioni monosplit e multisplit. Tutte le soluzioni dell'azienda giapponese sono caratterizzate da un denominatore comune: prestazioni eccellenti, materiali sicuri e tecnologie di ultima generazione, senza trascurare il design e lo stile unico delle finiture.

I climatizzatori Kirigamine, i prodotti flagship dell'azienda giapponese, sono caratterizzati da prestazioni ai vertici del mercato, dal bassissimo livello sonoro unitamente a un design raffinato e ricercato. I climatizzatori Kirigamine si distinguono anche per l'elevato contenuto tecnologico presente su di essi, un esempio è sicuramente il noto sensore 3D I-see Sensor presente su Kirigamine Style, che esegue una mappatura termica dell'ambiente e consente numerose funzioni intelligenti che mirano ad una perfetta distribuzione dell'aria.

La Linea Plus si caratterizza, oltre che per la tradizionale efficienza e silenziosità, anche per l'elevata estensione di gamma, costituita da unità interne a parete, a pavimento e installazione in controsoffitto, per una grande versatilità di applicazione. Fra le proposte di questa linea, troviamo l'unità a parete MSZ-AY. Con un design sofisticato e due taglie dimensionale super compatte, un set di funzioni innovative come Self Clean Mode e Dual Barrier Coating e una elevata qualità dell'aria garantita, grazie al sistema di purificazione dell'aria integrato Plasma Quad Plus, MSZ-AY si presenta come un'esperienza di comfort a 360°.

La qualità dell'aria è la nuova frontiera del comfort per Mitsubishi Electric, in campo residenziale il brand propone due soluzioni Plasma Quad Plus (di serie su alcuni modelli come MSZ-AY e MSZ-LN) e Plasma Quad Connect, entrambe abbattano il 99% dei virus, batteri e muffe presenti nell'aria,



elimina il 98% degli allergeni (ad esempio i pollini), il 99,7% degli acari e di polveri, il 99% del PM2.5 sospeso in aria. Anche gli odori vengono catturati ed eliminati grazie al filtro progettato da Mitsubishi Electric.

Infine, la Linea Smart, con la consueta affidabilità e robustezza di Mitsubishi Electric, si distingue per l'elevato rapporto qualità prezzo.



PHILIPS

È arrivata la novità di Philips: Ledinaire EcoSet per uffici

Sei alla ricerca di una soluzione per **automatizzare l'illuminazione degli uffici** dei tuoi clienti?

Philips ha lanciato una nuova soluzione che permette di passare da un'illuminazione on-off ad un sistema di regolazione **automatica della luce, chiamato Ledinaire EcoSet per uffici.**

Ledinaire EcoSet per uffici è composto da:

- 1. Ledinaire Pannello EcoSet:** Questo apparecchio professionale per uffici soddisfa le normative per l'illuminazione dei luoghi di lavoro, con UGR 19 e grazie alla sua alta efficienza energetica, è un'ottima scelta per chi vuole ridurre i consumi energetici. Con **comandi wireless integrati** e un **sensore esterno** di rilevazione del movimento e della luce diurna, permette una **dimmerazione automatica** del flusso luminoso in base alla presenza e al livello di illuminazione dell'ambiente esterno.
- 2. Ledinaire Sensore EcoSet,** permette il rilevamento automatico della presenza umana e del contributo della luce naturale. Nel caso degli uffici, è ottimale posizionarli sopra le scrivanie per un rilevamento puntuale della presenza di persone.
- 3. Ledinaire Telecomando EcoSet** grazie al quale è possibile effettuare la configurazione one-touch prima e dopo l'installazione dei parametri del sensore e della luce (come ad esempio ritardo di spegnimento o luminosità)
- 4. Ledinaire Interruttore EcoSet** a parete (opzionale): permette accensione, spegnimento o regolazione manuale. Consente anche all'utente finale di regolare in autonomia i parametri della luce.

Installazione

EcoSet si installa in modo semplice e veloce, come un normale apparecchio.

Per il montaggio Philips mette a disposizione anche diversi accessori per: cartongesso, montaggio in superficie ed a sospensione.

Philips ha creato una guida d'applicazione semplice e veloce. **Scansiona il QR per visionarla!**



Il sistema di illuminazione è stato progettato per durare nel tempo, grazie alla qualità e la tecnologia dei dispositivi. Le sue funzionalità permettono di **accendere** le luci in automatico quando la presenza di persone viene rilevata, di **attenuarle** dopo il passaggio e lo **spegnimento** automatico in assenza di movimento. Inoltre, è possibile programmare la regolazione in funzione della luce diurna, offrendo un **controllo** ancora **maggiore sulla luminosità** dell'ambiente.

Vantaggi

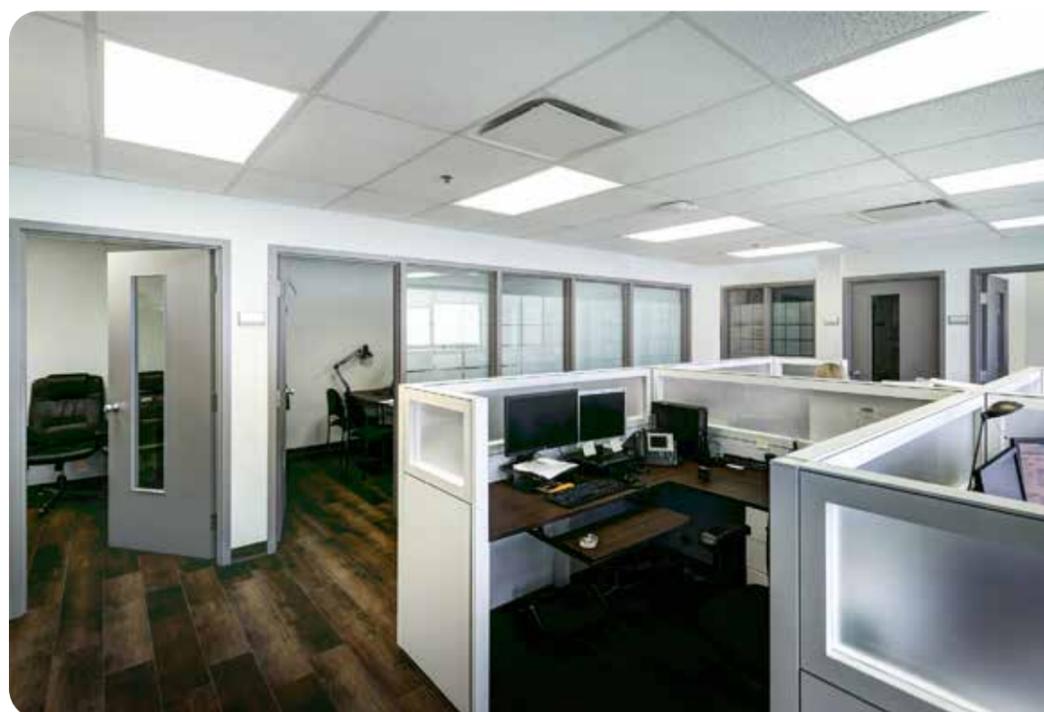
I **principali vantaggi** di questa soluzione sono la riduzione dei costi di manutenzione, un'illuminazione di alta qualità ed un efficientamento dal punto di vista energetico.

Ciò che garantisce il risparmio energetico è la regolazione automatica del flusso luminoso: **le luci si spengono quando non è necessario, evitando sprechi inutili. Il sistema è in grado in autonomia di regolare il flusso luminoso in base al contributo della luce naturale e il passaggio di persone.**

Per i clienti attenti al budget EcoSet è la scelta migliore. Inoltre, grazie al basso investimento iniziale e al notevole risparmio energetico annuo, i tempi di ammortamento sono rivoluzionari. Inoltre, EcoSet è **un impianto senza cablaggio**, la scelta migliore se si è alla ricerca di un'alternativa wireless al classico sistema di accensione e spegnimento manuale.

In altre parole, EcoSet è la soluzione di illuminazione ideale per uffici!

È in **arrivo** anche **la proposta Ledinaire EcoSet per i parcheggi**, garantendo la possibilità di offrire ai clienti una soluzione con valore aggiunto anche in questi tipi di ambienti.



Schneider Electric: con TeSys ULTRA innovazione per il controllo e la protezione motore

TeSys ULTRA, prodotto della gamma TeSys di Schneider Electric, è un innovativo avviatore combinato autoprotetto pensato per il controllo e la protezione motore da corto circuiti e sovraccarichi.

Il prodotto ha un design unico, conforme ai requisiti di UL 60947-4-1, CSA C22.2 N°60947-4-1, ed è disponibile sia in versione IEC sia in versione NEMA – così da offrire la massima versatilità di utilizzo come componente di macchine destinate a clienti di tutti i paesi del mondo.

TeSys ULTRA copre applicazioni per motori fino a 25 CV a 480V/277V (38A)* con una corrente di cortocircuito standard di 65kA in configurazione a stella; il limitatore di corrente opzionale aumenta questo valore a 130kA a triangolo (solo per $\leq 32A$).

Un esclusivo blocco di inversione pre cablato con larghezza di 45 mm riduce le dimensioni del pannello con un notevole risparmio di necessità di cablaggio e tempo di installazione.

Una soluzione per la massima flessibilità

TeSys ULTRA presenta un concetto unico di flessibilità. Una sola unità di controllo fornisce un'ampia gamma di impostazioni di corrente e tensioni di controllo, con 7 riferimenti prodotto da 0,15 a 38°.

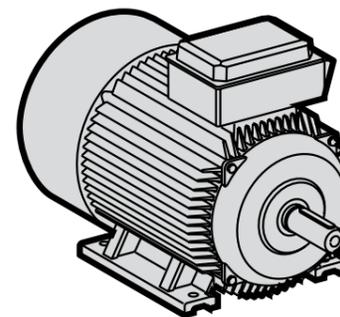
L'avviatore può essere fornito già assemblato e l'unità di controllo può essere inserita in modalità plug&play presso il cliente. Le modifiche necessarie sono rapide, e si possono fare senza l'ausilio di attrezzi.

Prestazioni elevate con funzionalità avanzate

TeSys ULTRA offre una gamma completa e performante di soluzioni di monitoraggio e controllo a distanza. Può integrare numerosi sistemi di comunicazione esistenti e offre utili funzionalità come la visualizzazione dei valori e dei parametri reali del motore; la capacità di inviare allarmi, per ridurre i tempi di intervento prevenendo guasti; il log dei guasti disponibile con gli ultimi 5 interventi effettuati; le statistiche su numero di avviamenti, interventi, ore di funzionamento.



Inquadra il QR code
e scopri di più



Un'efficienza unica.

TeSys Ultra è l'avviatore più piccolo al mondo per applicazioni fino a 25 CV a 480V. Consente un rilevante risparmio di spazio nel quadro elettrico e di ha tempi di montaggio e cablaggio ridotti. La minore complessità del cablaggio riduce i rischi di errore, per un prodotto che ha caratteristiche di sicurezza e affidabilità altrettanto uniche, grazie a dettagli quali il contatto a specchio integrato, la possibilità di bloccare il funzionamento in posizione OFF durante la manutenzione, l'unità di controllo sigillabile. Il tutto, potendo compiere fino a 3600 cicli/ora. Anche l'energia è utilizzata nel modo più efficiente. La bobina a basso consumo, infatti, consente di risparmiare energia ed elimina la necessità di interporre relè nei sistemi di controllo; inoltre, il prodotto ha una bassa dissipazione termica nell'armadio.

La flessibilità non si ferma solo a questi aspetti ma le dichiarazioni di cui è fornito lo rende utilizzabile in tutto il mondo. Infatti, TeSys Ultra ha le certificazioni IEC, UL, CSA, CCC, EAC, ASEA, UKCA, ABS, BV, DNV, LROS, ATEX.

SIEMENS

Il Fotovoltaico secondo Siemens!

Una gamma di prodotti green.

Gli ambiziosi obiettivi climatici pongono sfide importanti all'industria e alle infrastrutture.

Le aziende devono agire per ridurre il loro impatto ambientale: la distribuzione di energia elettrica e l'automazione degli impianti svolgono un ruolo cruciale nell'attuazione delle strategie di sostenibilità.

Non solo produrre energia da fonti rinnovabili, ma farlo utilizzando apparecchiature realizzate e gestite in modo consapevole ci permetterà di salvaguardare il nostro pianeta. Per questo motivo, i nostri prodotti e sistemi per la distribuzione di energia sono progettati per raggiungere i massimi standard in termini di sostenibilità. Ciò avviene durante l'intero ciclo di vita, dalla produzione al funzionamento, fino allo smaltimento.

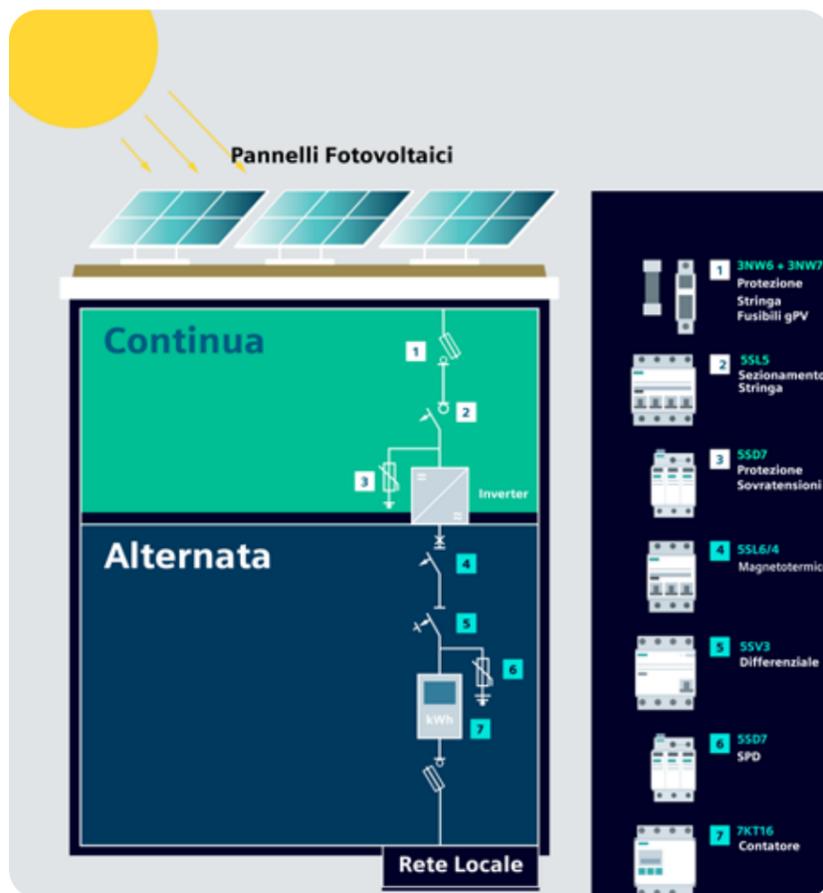
Un portfolio completo e flessibile

Siemens mette a disposizione dei clienti un pacchetto completo di apparecchiature per la realizzazione di un sistema di produzione fotovoltaico di "ultima generazione". L'obiettivo è quello di proporre prodotti e soluzioni atte a risolvere le più disparate esigenze installative e progettuali, al fine di supportarvi nello sviluppo e nell'implementazione di un sistema Fotovoltaico completo.

Sia per i prodotti in corrente continua che per quelli in corrente alternata, Siemens si propone come partner affidabile e competente per la realizzazione di un impianto sicuro, funzionale e sostenibile.

Scarica la brochure nell'area download, dalla protezione di stringa fino al contatore di energia potrai scegliere le apparecchiature più idonee alle tue esigenze!

Scopri di più



Inquadra il QR code e scopri di più





ESTRATTORE CENTRIFUGO COMPATTO AD ALTE PRESTAZIONI



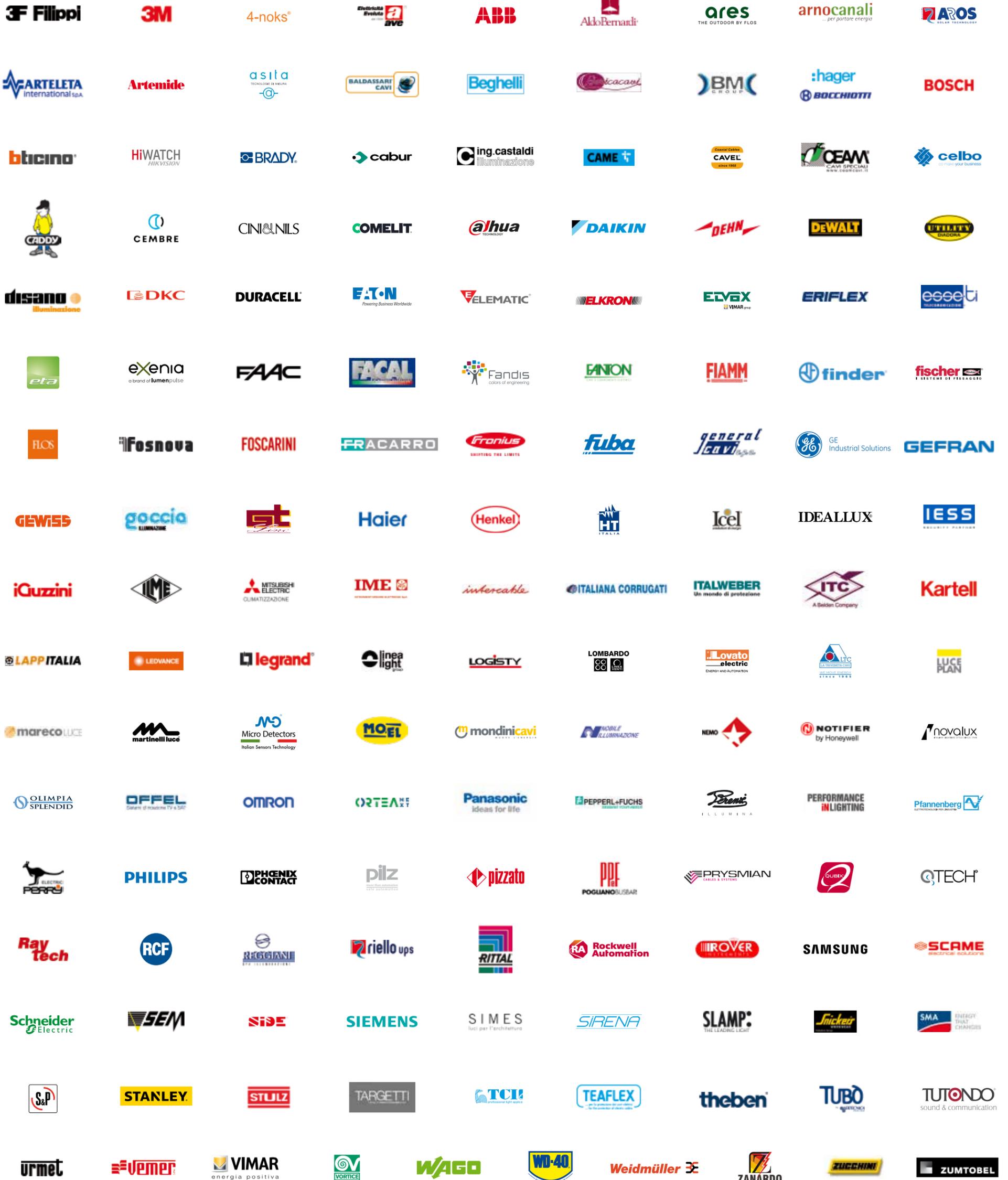
EB-100 N S -> 5211948600:

Ventilatore centrifugo per estrazione di aria viziata in bagni e toilette, per installazioni a parete o a soffitto, completo di serranda anti ritorno e spia di funzionamento. Diametro del condotto di installazione Ø100.

EB-100 N T -> 5211948700:

Ventilatore centrifugo per estrazione di aria viziata in bagni e toilette, per installazioni a parete o a soffitto, completo di serranda anti ritorno, spia di funzionamento e temporizzatore tarabile da 1 a 30 minuti. Diametro del condotto di installazione Ø100.

I fornitori del Gruppo





un mondo elettrizzante